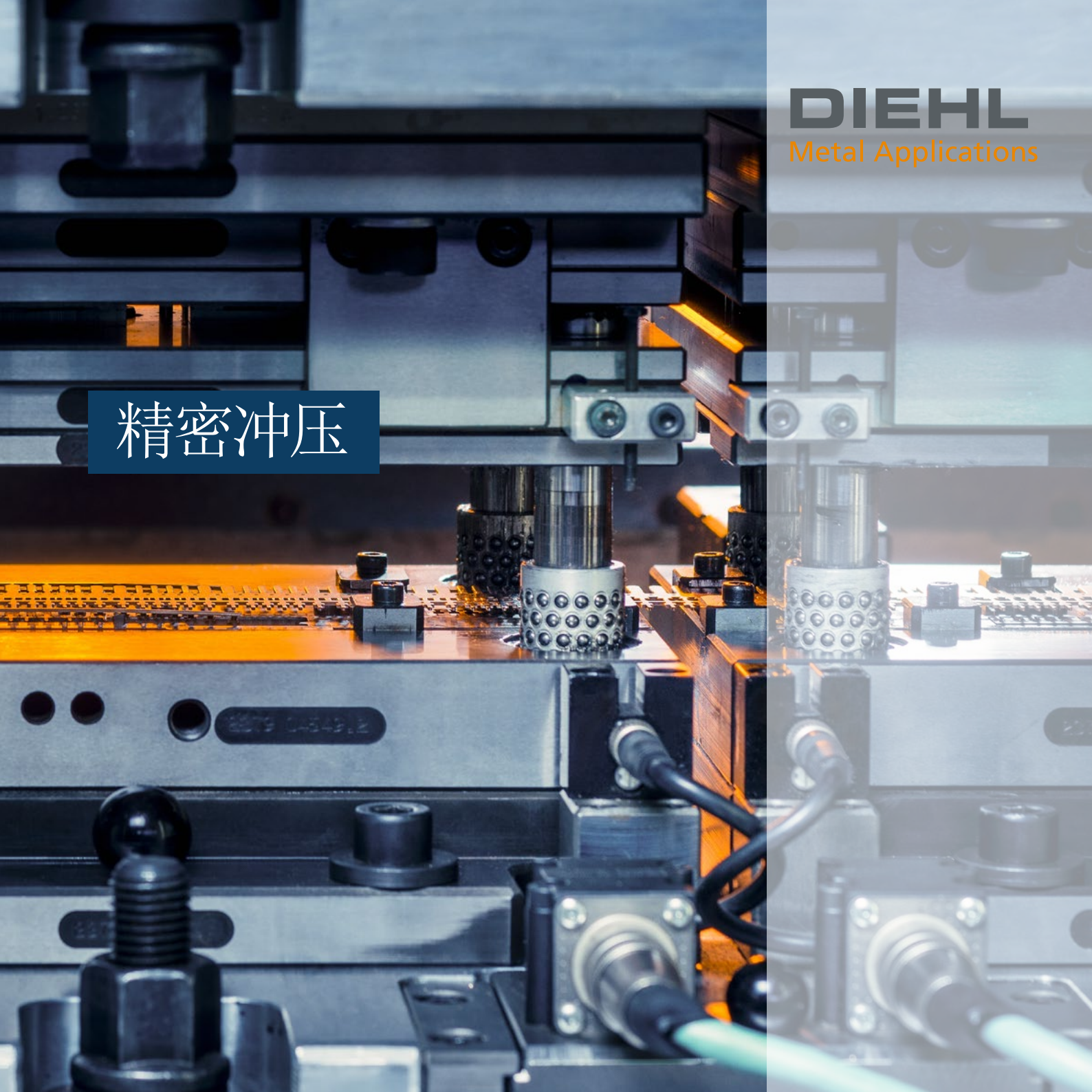
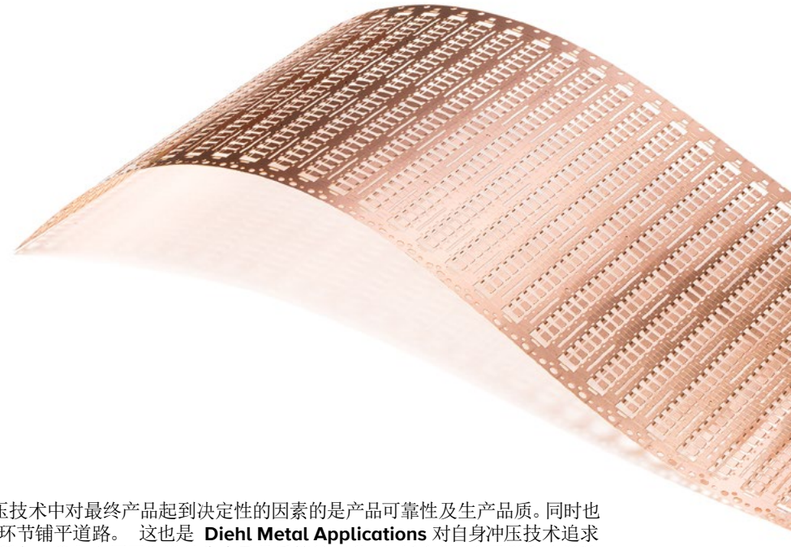


DIEHL
Metal Applications

精密冲压

每分钟冲压速度：
100–1,400

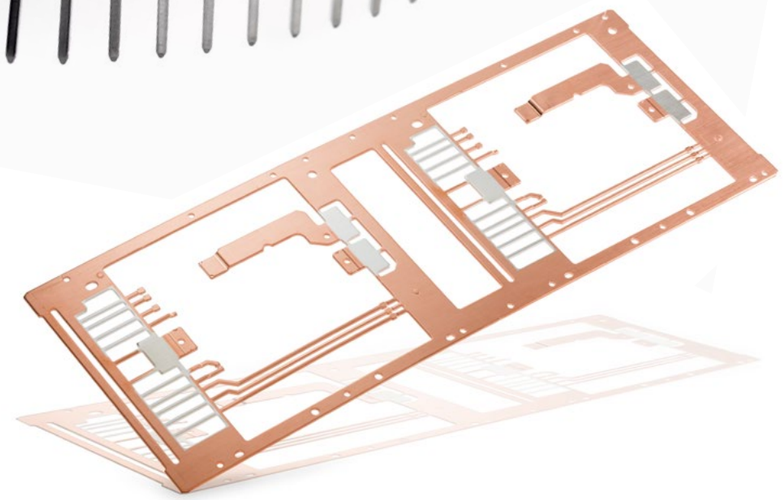


众说周知，在冲压技术中对最终产品起到决定性的因素的是产品可靠性及生产品质。同时也为其他相应工艺环节铺平道路。 这也是 **Diehl Metal Applications** 对自身冲压技术追求绝对精度的原因所在， 我们应用了先进的生产及品质管控工艺，包括光学、电子学和声学监控来实现这一目标。

为确保我们的客户可以获得高品质产品和及时的交付，Diehl Metal Applications 拥有超过70条高性能冲压生产线，冲压机均购自世界领先冲压设备制造商（例如瑞士BRUDERER），并配备具有特殊保护系统的高精密冲压模具。此外，我们还可以通过自有电镀表面处理工艺为客户提供冲压件的多样化的选择性或全表面电镀服务。

可按客户需求和规格提供特定的产品表面清洁处理服务。另外，我们的多样化的包装方案可以确保按正确的形式和数量交货。

冲压机吨位：
18到110吨

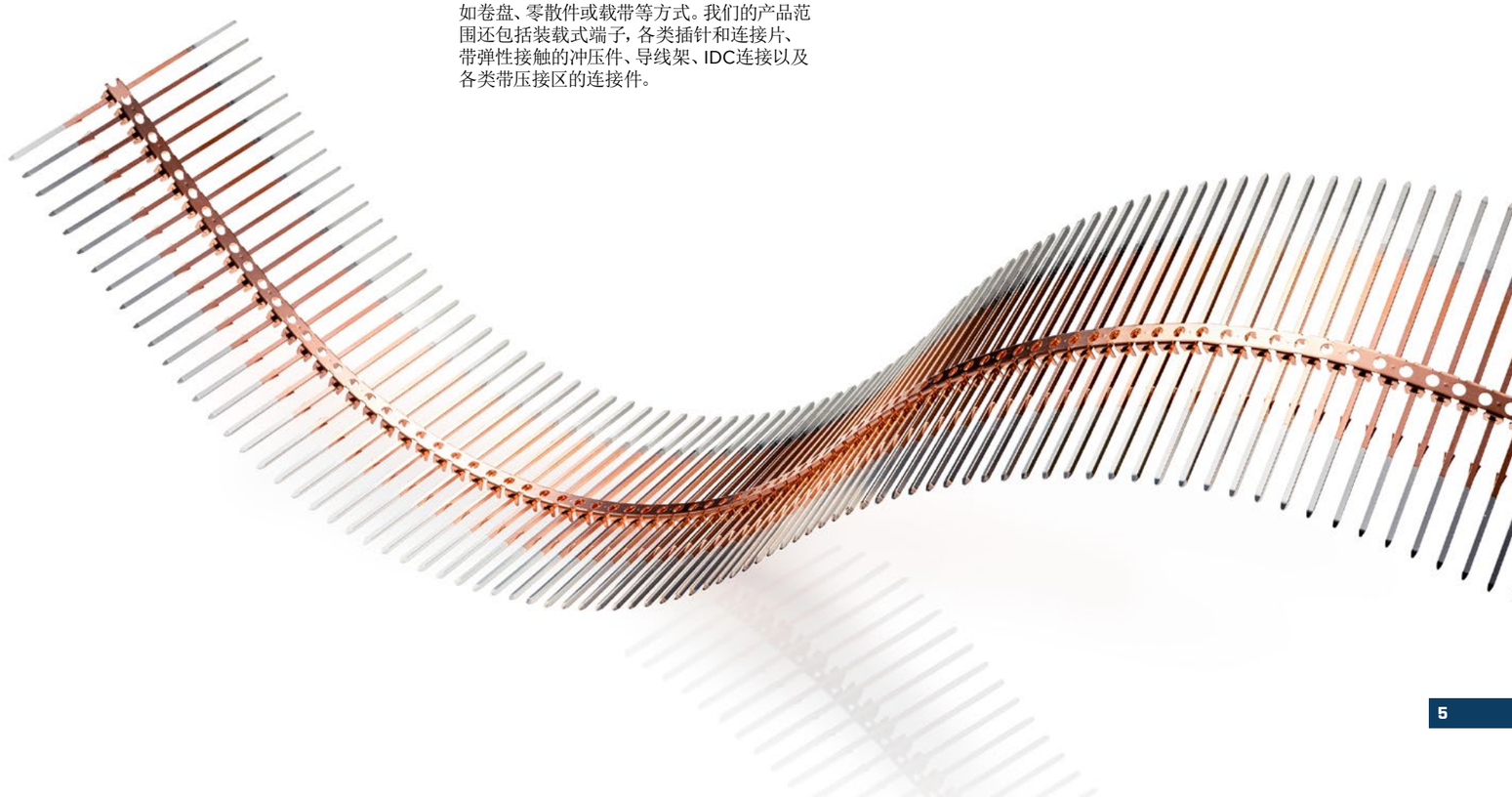


材料厚度
0.06 到 4 MM

材料宽度达
200 MM

我们每年生产超过 70 亿件冲压产品，原材料类型包括铜或铜合金，钢，不锈钢，铝及其他特殊合金材料。

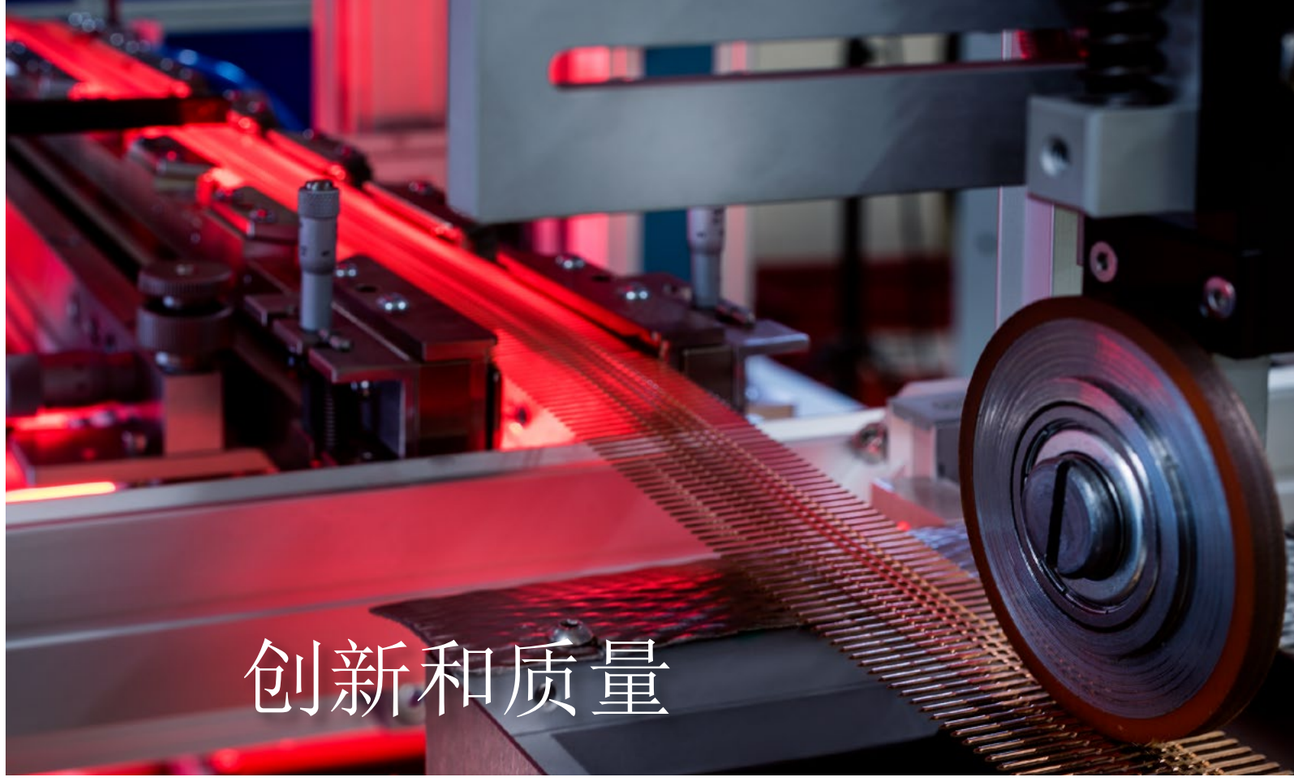
我们可以根据客户指定的需求时间及时提供以不同包装形式来交付各类型精密冲压件，如卷盘、零散件或载带等方式。我们的产品范围还包括装载式端子，各类插针和连接片、带弹性接触的冲压件、导线架、IDC连接以及各类带压接区的连接件。



模具&冲压中心

模具&冲压中心配备各种先进的机器设备，冲压制造中心在复杂模具和夹具制造方面积累了长期经验并从中获益。因此，我们能够随时提供最佳工艺和产品开发服务，以较为经济的方式为客户提供少量试生产件、原型样件以及大批量生产需求。

- 下沉式&线刻机
- 数控铣削和钻孔中心
- 高速加工中心
- 磨床，平面&外圆磨床
- 坐标磨床
- 3D 模具测量设备



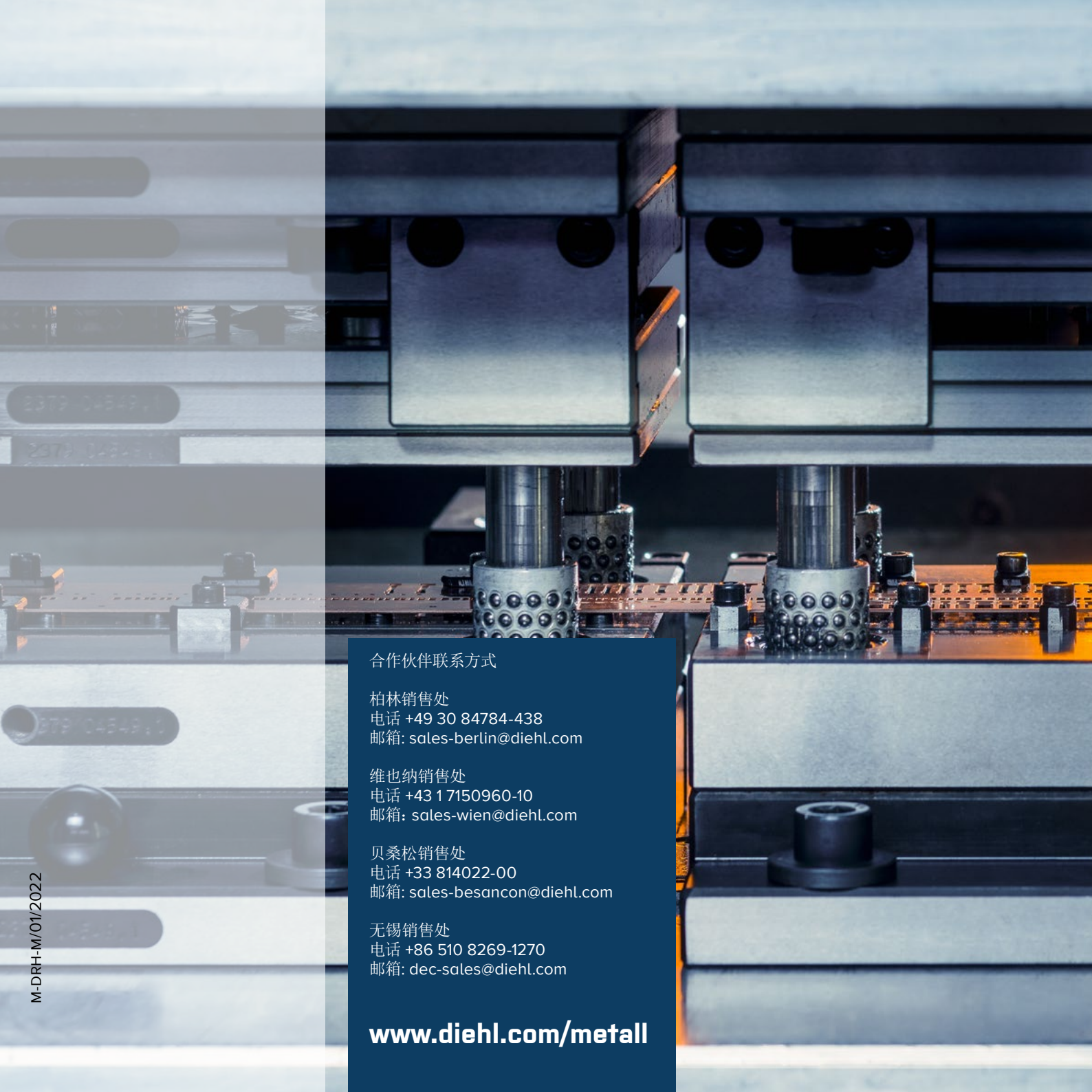
创新和质量

研发

在冲压技术中，只有在产品开发和模具制造环节之间形成最佳协调关系时才能保证高冲压精度，生产可靠性和高效能。相对优化的开发周期以及充足的研发投入确保我们的客户在较短的时间内得到原型样件和小批量生产件。

质量

除了由生产线操作员进行在线检查外，我们还通过先进的视频监控系统进行质量管控确保对表面、外形和尺寸进行100%工艺监测。



合作伙伴联系方式

柏林销售处
电话 +49 30 84784-438
邮箱: sales-berlin@diehl.com

维也纳销售处
电话 +43 1 7150960-10
邮箱: sales-wien@diehl.com

贝桑松销售处
电话 +33 814022-00
邮箱: sales-besancon@diehl.com

无锡销售处
电话 +86 510 8269-1270
邮箱: dec-sales@diehl.com

www.diehl.com/metall

M-DRH-M/01/2022