

# DIEHL BLACKLINE



## Propriétés générales des garnitures :

- Use of carbon fibers only (no plastic fibers)
- Highly heat-resistant phenolic resin bond
- Woven layer structure with high porosity
- Exceptionally high incompressibility
- Minimum setting behavior
- Compatibility with all common transmission oils (MT, AT, DCT, EP oils)
- Maximum performance as well as outstanding overload capacity

## Une conception fiable des systèmes de synchronisation grâce à la stabilité mécanique

La forte porosité des garnitures permet un déplacement rapide de l'huile en début de phase de synchronisation, garantissant de cette manière une hausse prompte du coefficient de frottement. Par ailleurs ; la porosité des garnitures garantit le bon fonctionnement de la synchronisation lors d'un changement de vitesses à froid.

Outre leurs caractéristiques de frottement remarquables et leur résistance excellente à l'usure, ces garnitures se distinguent avant tout par leur comportement constant pendant tout leur cycle de vie.

**Diehl Metall Stiftung & Co. KG**  
**Diehl Metall Schmiedetechnik**

Heinrich-Diehl-Straße 9  
90552 Röthenbach a.d. Pegnitz

E-Mail: sales-schmiede@diehl.com

Une caractéristique essentielle de ces garnitures est leur stabilité thermomécanique élevée. On ne constate pratiquement pas de tassement.

Il est donc tout à fait possible d'utiliser, sans aucun problème, les garnitures de frottement en carbone également dans les synchronisations à cônes multiples (synchronisations doubles/ triples), qui, comme on le sait, sont, pendant leur cycle de vie, sont très exigeantes au niveau de la stabilité géométrique.

La stabilité mécanique associée à la constance du comportement au frottement permet une conception fiable des systèmes de synchronisation, tant sur le plan géométrique qu'énergétique.

## Quelles sont les différences entre les modèles de garnitures en carbone proposés par Diehl, DCA, DCB, DCM6 ?

En général, les modèles de garnitures se distinguent par la structure de leur tissu, le système de résine phénolique utilisé et l'épaisseur de la garniture. L'objectif des différents modèles est de proposer une solution optimale répondant aux exigences les plus variées (huile, géométrie, sollicitations). Le choix de la garniture est effectué en fonction des spécificités du projet (une pré-sélection a lieu sur la base de notre expérience, puis suite aux essais réalisés avec l'huile du client).

