

WERKSTOFFDATENBLATT
LEGIERUNG 002



Werkstoffbezeichnung		Zusammensetzung (Massenanteil in %, Richtwerte)	
Diehl Metall	002	Cu	58,0
DIN EN Symbol	CuZn39Pb3	Pb	3,0
DIN EN	CW614N	Zn	Rest
UNS	C38500		

Verwendung

- Standardwerkstoff für die spanende Bearbeitung auf Automaten. Geeignet für Formdrehteile aller Art.
- Die Legierung ist nur begrenzt kaltumformbar.
- Die Legierung kann im Trinkwasserbereich verwendet werden.

Produkte und entsprechende Normen **Physikalische Eigenschaften**

Stangen (spanende Bearbeitung)	EN 12164	Dichte	g/cm ³	8,5
Stangen (Vormaterial Schmiedestücke)	EN 12165	Längenausdehnungskoeffizient von 20 – 200 °C	• 10 ⁻⁶ /K	19,97
Hohlstangen (spanende Bearbeitung)	EN 12168			
Profile (allgemeine Verwendung)	EN 12167			

Bearbeitungshinweise Verarbeitbarkeit

Zerspanbarkeit (CuZn39Pb3 = 100%)	sehr gut
Warmumformbarkeit	sehr gut (650 – 760 °C)
Kaltumformbarkeit	weniger geeignet

Mechanische Eigenschaften und Härte

- Die Festigkeitseigenschaften und Härtewerte sind in den entsprechenden Produktnormen hinterlegt.
- Die Eigenschaften sind abhängig von Produkt, Zustand und Abmessung.

Wärmebehandlung

Weichglühen	450 – 550 °C	1 – 2 h
Thermische Entspannung	280 – 330 °C	1 – 2 h

Korrosionsbeständigkeit

Im Allgemeinen gute Beständigkeit gegen neutrale, alkalische und organische wässrige Lösungen.

Diehl Metall Stiftung & Co. KG
Diehl Metall Messing

Heinrich-Diehl-Straße 9 | 90552 Röthenbach a.d. Pegnitz | Tel. +49 911 5704-0 | E-Mail: sales-messing@diehl.com

www.diehl.com/metall

Dieses Werkstoffdatenblatt dient nur zur allgemeinen Information und unterliegt keinem Änderungsdienst. Ansprüche können daraus nicht abgeleitet werden, es sei denn, es liegen Beweise über Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit vor. Die angegebenen Daten stellen keine Garantie dar, dass das Produkt eine festgelegte Qualität hat und sie ersetzen auch keine fachkundige Beratung oder einen Test des Kunden.