

Lagerliste Stock List

Messing-
Automatenstangen
CuZn39Pb3/CW614N
gemäß EN 12164

Brass machining rods
CuZn39Pb3/CW614N
per EN12164

FORM	●			●		
Toleranz auf Ø bzw. SW	6 - 32 mm: h9 33 - 60 mm: h10			h11		
Abmessung:	Gewicht in kg/m	Länge in mm		Gewicht in kg/m	Länge in mm	
		3.000	4.000		3.000	4.000
6,0 mm	0,240			0,265		
6,5	0,282			0,311		
7,0	0,327			0,361		
7,5	0,376			0,414		
8,0	0,427			0,470		
8,5	0,482			0,532		
9,0	0,541			0,596		
9,5	0,602			0,664		
10,0	0,668			0,736		
10,5	0,736			0,811		
11,0	0,81			0,89		
11,5	0,88			0,97		
12,0	0,96			1,06		
12,5	1,04			1,15		
13,0	1,13			1,24		
13,5	1,22			1,34		
14,0	1,31			1,44		
14,5	1,40			1,55		
15,0	1,50			1,66		
16,0	1,71			1,88		
17,0	1,93			2,13		
17,5	2,04			2,25		
18,0	2,16			2,39		
18,5	2,28			2,52		
19,0	2,41			2,66		
20,0	2,67			2,94		
21,0	2,94			3,25		
22,0	3,23			3,56		
22,5	3,38			3,73		
23,0	3,53			3,89		
23,5	3,69			4,06		
24,0	3,85			4,24		
25,0	4,17			4,60		
26,0	4,51			4,98		
27,0	4,87			5,37		
28,0	5,23			5,77		
29,0	5,61			6,19		
30,0	6,01			6,62		
31,0	6,42			7,07		
32,0	6,84			7,54		
33,0	7,27			8,02		
34,0	7,72			8,51		
35,0	8,18			9,02		
36,0	8,65			9,54		
38,0	9,64			10,63		
40,0	10,68			11,78		
42,0	11,78			12,98		
45,0	13,52			14,90		
46,0	14,13			15,57		
48,0	15,38			16,96		
50,0	16,69			18,40		
52,0	18,05			19,90		
55,0	20,19			22,26		
60,0	24,03			26,50		
Längentoleranz in mm:	bis 32 Ø	+ 30	- 30	bis 27 SW	+ 30	- 30
	über 32 Ø	+100		über 27 SW	+100	
Bundgewicht in kg:		500	1.000		500	1.000
Endenausführung:	6 - 32 mm: beidseitig gesägt, ein Ende kurz, ein Ende lang angefast			6 - 27 mm: beidseitig gesägt, ein Ende kurz, ein Ende lang angefast		
	über 32 mm: beidseitig gesägt, ein Ende angefast			über 27 mm: beidseitig gesägt, ein Ende angefast		