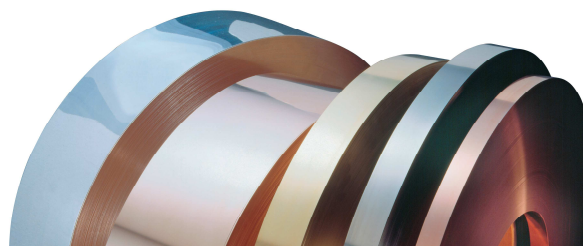


Alliages hautes performances SB92



Désignation de l'alliage	
DIN-EN Symbole	CuNi9Sn2
DIN-EN	CW351H
UNS	C72500
JIS	C7250
The Miller Company	C725

Propriétés physiques*		
Conductivité électrique	6	MS/m
Conductivité thermique	120	W/(m·K)
Coefficient de dilatation thermique**	17,2	10 ⁻⁶ /K
Masse volumique	8,9	g/cm ³
Module d'élasticité	140	GPa = kN/mm ²
* Valeurs indicatives à température ambiante		
** Entre 20 et 300°C		

Composition chimique (teneur en poids en %)	
Cu	Reste
Ni	9,5
Sn	2,3
Fe	< 0,3
Mn	< 0,2
Zn	< 0,1
Pb	< 0,005
Autre	< 0,1

Applications typiques
<ul style="list-style-type: none"> Alliages thermodurcissables pour connecteurs enfichables et supports de système pour transistors de puissance et composants à semi-conducteurs ressorts de relais, pièces pliées découpées supports de semi-conducteurs, tiges de connecteur enfichable supports de système systèmes électriques automobiles

À propos de l'alliage

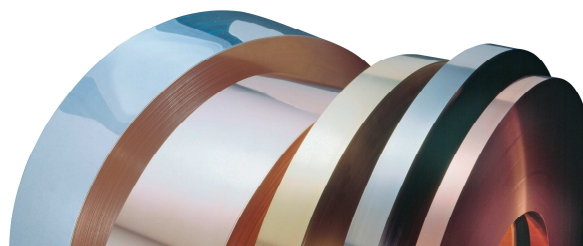
SB92 est un matériau cuivre-nickel 10, qui est allié avec 2% d'étain supplémentaires. Il est principalement utilisé dans la production de composants-ressorts.

SB92 se distingue par son très bon comportement en terme de relaxation de contrainte, une bonne résistance à l'oxydation ainsi que par sa température de ramollissement élevée. Le pliage peut être considérablement amélioré grâce à un traitement supplémentaire postérieur à la déformation à froid.

Cet alliage est inscrit au registre de l'agence U.S. EPA comme étant antimicrobien et remplit, en ce qui concerne le plomb et le cadmium, les exigences d'OEKO-TEX Standard 100.

Propriétés mécaniques*)							
État métallurgique		O R 340 H 80	H01 R 380 H 110	H02 R 450 H 140	H04 R 500 H 160	H06 R 560 H 180	H08 R 610 H 190
Limite à la rupture Rm MPa		340 - 410	380 - 480	450 - 540	500 - 580	560 - 650	610 - 700
0,2% limite d'élasticité Rp0,2 MPa		< 250	300	370	450	520	580
Allongement à la rupture A _{L50} %		> 30	> 10	> 6	> 3	> 2	-
Dureté HV		80 - 110	110 - 150	140 - 170	160 - 190	180 - 210	190 - 220
Conductivité électrique en % IACS		10	10	10	10	10	10
Rayon minimum du mandrin de pliage pour pliages à 90° de bandes largeur s							
0,10 ≤ s ≤ 0,25 mm	à angle droit	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	1 x s	3 x s
	parallèlement	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	3 x s	7 x s
0,25 ≤ s ≤ 1,0 mm	à angle droit	0 x s	0 x s	0 x s	0,5 x s	2 x s	-
	parallèlement	0 x s	0 x s	0,5 x s	1 x s	5 x s	-
*) Valeurs indicatives							

Alliages hautes performances SB92



Aptitude à la transformation	
Façonnage à froid	très bon
Usinabilité	satisfaisante
Galvanisation	bonne
Étamage par immersion	bon
Brasage	bon
Soudage par résistance	très bon
Soudage à l'arc sous gaz de protection	très bon
Soudage laser	très bon

Dimensions livrables	
Bandes polies pré-enroulées de 1 à 2,5 mm	
Bandes de précision, épaisseur de 0,05 à 1,2 mm	
Bandes de 3 à 600 mm de large, à partir de 10 bandes de même épaisseur	
Largeurs supérieures de bandes sur demande	

Versions disponibles	
Bobines jusqu'à 1200 mm de diamètre extérieur	
Bandes en rouleaux jusqu'à 1500 kg par rouleau	
Multipancake jusqu'à 2,5 t	
Bandes étamées par surfusion	
Bandes profilées	
Bandes galvanisées (zinc ou nickel)	

Votre interlocuteur local		
Europe	États-Unis	Asie

DIEHL
Metal Applications

DIEHL
Metal Applications

DIEHL
Metal Applications

Sundwiger Messingwerk GmbH & Co. KG Hönnetalstraße 110 58675 Hemer Allemagne Tel. +49 2372 661-100 Fax +49 2372 661-260 E-Mail: michael.koehler@diehl.com www.diehl.com/metall	The Miller Company 275 Pratt Street CT 06450 Meriden USA Tel. +1 203 63969-02 Fax +1 203 63969-24 E-Mail: sales@themillerco.com www.diehl.com/metall	Diehl Metall (Shenzhen) Co. Ltd. 5F, Block 25, Shatoujiao Free Trade Zone 518081 Shenzhen P.R. of China Tel. +86 755 2235 7466 Fax +86 755 25260974 E-Mail: sales-shenzhen@diehl.com www.diehl.com/metall
---	---	--

Cette fiche technique ne constitue aucune garantie relative aux caractéristiques intrinsèques des produits. Les informations fournies sont basées sur nos connaissances actuelles et ne constituent en aucun cas quelque obligation de notre part. Notre responsabilité est exclusivement soumise aux termes définis dans le contrat, plus particulièrement par nos conditions de ventes générales. Nous nous réservons le droit de modifier ce document dans le cas où des changements d'ordre technique ou au niveau des disponibilités devaient survenir. Veuillez demander la dernière édition de cette fiche technique.