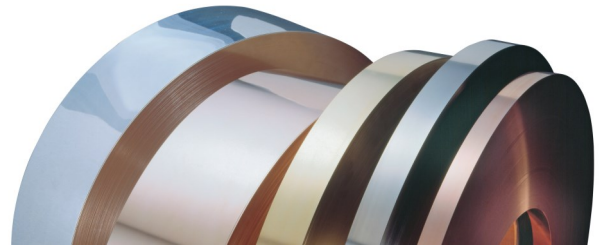


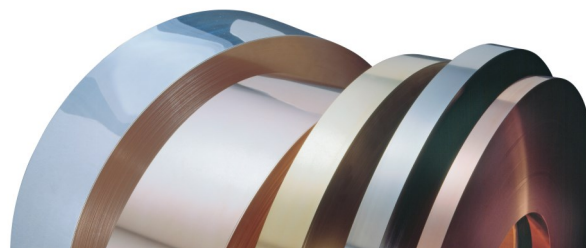
Alliages spéciaux SB35



Désignation de l'alliage		Composition chimique (teneur en poids en %)		À propos de l'alliage
DIN-EN Symbole	CuSn2Zn9	Cu	Reste	
DIN-EN	CW454K	Sn	1,8	
UNS	C42500	Zn	9	
JIS	-	Ni	< 0,2	
The Miller Company	-	Fe	< 0,05	
		Pb	< 0,005	
		P	0,03 - 0,2	
		Autre	< 0,1	
Propriétés physiques*		Applications typiques		
Conductivité électrique	16 MS/m	<ul style="list-style-type: none"> • Supports de système • Connecteurs enfichables • Bornes guillotines • Ressorts de contact • Clés de sûreté 		
Conductivité thermique	130 W/(m·K)			
Coefficient de dilatation thermique**	18 10-6/K			
Masse volumique	8,8 g/cm ³			
Module d'élasticité	120 GPa = kN/mm ²			
* Valeurs indicatives à température ambiante				
** Entre 20 et 300°C				

Propriétés mécaniques*)							
État métallurgique		O R 320 H 80	H02 R 400 H 130	H04S R 470S H 150S	H05S R 550S H 170S	H08S R 640S H 190S	H10S R 680S H 210S
Limite à la rupture Rm MPa		320 - 380	400 - 500	470 - 550	550 - 640	640 - 730	680 - 770
0,2% limite d'élasticité Rp0,2 MPa		250	420	490	510	600	655
Allongement à la rupture A _{L50} %		> 25	> 20	> 15	> 8	> 7	> 5
Dureté HV		80 - 110	130 - 150	150 - 170	170 - 200	190 - 215	210 - 230
Conductivité électrique en % IACS		28	27	27	27	26	26
Rayon minimum du mandrin de pliage pour pliages à 90° de bandes largeur s; revenu de qualité							
0,10 ≤ s ≤ 0,25 mm	à angle droit	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	0,5 x s	1,5 x s
	parallèlement	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	1,5 x s	3 x s
0,25 ≤ s ≤ 1,0 mm	à angle droit	0 x s	0 x s	0 x s	1 x s	1 x s	-
	parallèlement	0 x s	0 x s	0,5 x s	2 x s	4 x s	-
*) Valeurs indicatives							

Alliages spéciaux SB35



Aptitude à la transformation	
Façonnage à froid	très bon
Usinabilité	satisfaisante
Galvanisation	bonne
Étamage par immersion	bon
Brasage	bon
Soudage par résistance	bon
Soudage à l'arc sous gaz de protection	bon
Soudage laser	satisfaisant

Dimensions livrables	
Bandes polies pré-enroulées de 1 à 2,5 mm	
Bandes de précision, épaisseur de 0,05 à 1,2 mm	
Bandes de 3 à 600 mm de large, à partir de 10 bandes de même épaisseur	
Largeurs supérieures de bandes sur demande	

Versions disponibles	
Bobines jusqu'à 1200 mm de diamètre extérieur	
Bandes en rouleaux jusqu'à 1500 kg par rouleau	
Multipancake jusqu'à 2,5 t	
Bandes étamées par surfusion	
Bandes profilées	
Bandes galvanisées (zinc ou nickel)	

Votre interlocuteur local		
Europe	États-Unis	Asie

DIEHL
Metal Applications



DIEHL
Metal Applications

<p>Sundwiger Messingwerk GmbH & Co. KG</p> <p>Hönnetalstraße 110 58675 Hemer Allemagne Tel. +49 2372 661-100 Fax +49 2372 661-260 E-Mail: michael.koehler@diehl.com</p> <p>www.diehl.com/metall</p>	<p>The Miller Company</p> <p>275 Pratt Street CT 06450 Meriden USA Tel. +1 203 63969-02 Fax +1 203 63969-24 E-Mail: sales@themillerco.com</p> <p>www.diehl.com/metall</p>	<p>Diehl Metall (Shenzhen) Co. Ltd.</p> <p>Block 25 Shatoujiao Free Trade Zone 518081 Shenzhen - P.R. Chine Tel. +86 755 25261454-0 Fax +86 755 25260974 E-Mail: info@diehlmetall.com.cn</p> <p>www.diehl.com/metall</p>
---	---	--

Cette fiche technique ne constitue aucune garantie relative aux caractéristiques intrinsèques des produits. Les informations fournies sont basées sur nos connaissances actuelles et ne constituent en aucun cas quelque obligation de notre part. Notre responsabilité est exclusivement soumise aux termes définis dans le contrat, plus particulièrement par nos conditions de ventes générales. Nous nous réservons le droit de modifier ce document dans le cas où des changements d'ordre technique ou au niveau des disponibilités devaient survenir. Veuillez demander la dernière édition de cette fiche technique.