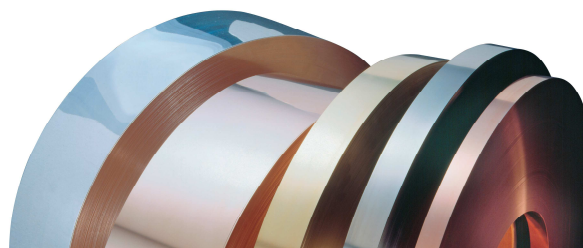


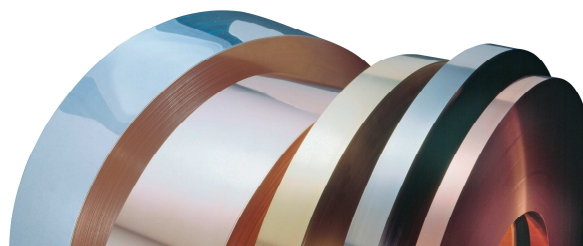
Maillechort NB12



Désignation de l'alliage		Composition chimique (teneur en poids en %)		À propos de l'alliage
DIN-EN Symbole	CuNi12Zn24	Cu	Reste	
DIN-EN	CW403J	Ni	12	
UNS	C75700	Zn	24	
JIS	-	Fe	< 0,2	
The Miller Company	-	Mn	< 0,5	
		Pb	< 0,01	
		Autre	< 0,2	
Propriétés physiques*		Applications typiques		
Conductivité électrique	4 MS/m	<ul style="list-style-type: none"> • Pièces de monnaie • Capuchons pour quartz • Blindage électromagnétique • Pièces embouties • Ustensiles de table • Clés de sûreté • Couverts • Ressorts de contact • Connecteurs enfichables • Ressorts de relais • Contacts électriques 		
Conductivité thermique	33 W/(m·K)			
Coefficient de dilatation thermique**	17 10-6/K			
Masse volumique	8,7 g/cm ³			
Module d'élasticité	125 GPa = kN/mm ²			
* Valeurs indicatives à température ambiante				
** Entre 20 et 300°C				

Propriétés mécaniques*)						
État métallurgique		O R 350 H 80	H02 R 430 H 110	H03 R 490 H 140	H04 R 550 H 170	H06 R 620 H 190
Limite à la rupture Rm MPa		350 - 450	430 - 510	490 - 580	550 - 640	620 - 710
0,2% limite d'élasticité Rp0,2 MPa		200	230	400	480	580
Allongement à la rupture A _{L50} %		> 35	> 8	> 7	> 3	-
Dureté HV		80 - 110	110 - 150	150 - 180	170 - 200	190 - 220
Conductivité électrique en % IACS		7	7	6	6	6
Rayon minimum du mandrin de pliage pour pliages à 90° de bandes largeur s						
0,10 ≤ s ≤ 0,25 mm	à angle droit	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	1 x s
	parallèlement	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	2 x s
0,25 ≤ s ≤ 1,0 mm	à angle droit	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	-
	parallèlement	0 x s	0 x s	0 x s	1 x s	-
*) Valeurs indicatives						

Maillechort NB12



Aptitude à la transformation

Façonnage à froid	très bon
Usinabilité	satisfaisante
Galvanisation	très bonne
Étamage par immersion	satisfaisant
Brasage	satisfaisant
Soudage par résistance	très bon
Soudage à l'arc sous gaz de protection	bon
Soudage laser	bon

Dimensions livrables

Bandes polies pré-enroulées de 1 à 2,5 mm
Bandes de précision, épaisseur de 0,05 à 1,2 mm
Bandes de 3 à 600 mm de large, à partir de 10 bandes de même épaisseur
Largeurs supérieures de bandes sur demande

Versions disponibles

Bobines jusqu'à 1200 mm de diamètre extérieur
Bandes en rouleaux jusqu'à 1500 kg par rouleau
Multipancake jusqu'à 2,5 t
Bandes étamées par surfusion
Bandes profilées
Bandes galvanisées (zinc ou nickel)

Votre interlocuteur local

Europe	États-Unis	Asie
--------	------------	------

DIEHL
Metal Applications

DIEHL
Metal Applications

DIEHL
Metal Applications

Sundwiger Messingwerk GmbH & Co. KG

Hönnetalstraße 110
58675 Hemer
Allemagne
Tel. +49 2372 661-100
Fax +49 2372 661-260
E-Mail: michael.koehler@diehl.com

www.diehl.com/metall

The Miller Company

275 Pratt Street
CT 06450 Meriden
USA
Tel. +1 203 63969-02
Fax +1 203 63969-24
E-Mail: sales@themillerco.com

www.diehl.com/metall

Diehl Metall (Shenzhen) Co. Ltd.

5F, Block 25, Shatoujiao Free Trade Zone
518081 Shenzhen
P.R. of China
Tel. +86 755 2235 7466
Fax +86 755 25260974
E-Mail: sales-shenzhen@diehl.com

www.diehl.com/metall

Cette fiche technique ne constitue aucune garantie relative aux caractéristiques intrinsèques des produits. Les informations fournies sont basées sur nos connaissances actuelles et ne constituent en aucun cas quelque obligation de notre part. Notre responsabilité est exclusivement soumise aux termes définis dans le contrat, plus particulièrement par nos conditions de ventes générales.

Nous nous réservons le droit de modifier ce document dans le cas où des changements d'ordre technique ou au niveau des disponibilités devaient survenir. Veuillez demander la dernière édition de cette fiche technique.