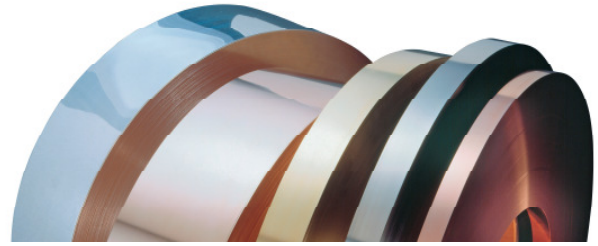


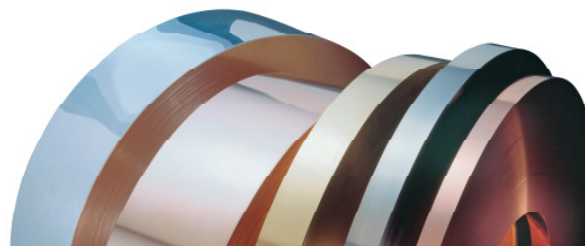
Laiton (Cuivre-Zinc) MB37



Désignation de l'alliage		Composition chimique (teneur en poids en %)		À propos de l'alliage
DIN-EN Symbole	CuZn37	Cu	Reste	
DIN-EN	CW508L	Sn	< 0,05	
UNS	C27200	Zn	37	
JIS	C2720	Ni	< 0,2	
The Miller Company	-	Fe	< 0,05	
Propriétés physiques*		Al	< 0,02	
Conductivité électrique	14,5 MS/m	Pb	< 0,005	
Conductivité thermique	120 W/(m·K)	Autre	< 0,1	
Coefficient de dilatation thermique**	20,2 10-6/K	Applications typiques		
Masse volumique	8,4 g/cm ³	<ul style="list-style-type: none"> • Bijoux • Objets en métal • Supports de semi-conducteurs • Façades de bâtiments • Pièces embouties • Pièces pliées découpées • Connecteurs enfichables 		
Module d'élasticité	110 GPa = kN/mm ²			
* Valeurs indicatives à température ambiante				
** Entre 20 et 300°C				

Propriétés mécaniques*)							
État métallurgique		O30 R 290 H 55	H01 R 360 H 95	H02 R 410 H 120	H03 R 460 H 140	H04 R 490 H 155	H06 R 550 H 170
Limite à la rupture Rm MPa		290 - 370	360 - 440	410 - 490	460 - 530	490 - 560	550 - 640
0,2% limite d'élasticité Rp0,2 MPa		< 190	> 200	> 300	> 380	> 450	> 500
Allongement à la rupture A _{L50} %		> 40	> 30	> 15	> 10	> 5	> 1
Dureté HV		55 - 95	95 - 125	120 - 150	140 - 170	155 - 185	170 - 200
Conductivité électrique en % IACS		25	25	24	24	23	23
Rayon minimum du mandrin de pliage pour pliages à 90° de bandes largeur s							
0,10 ≤ s ≤ 0,25 mm	à angle droit	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	0,5 x s
	parallèlement	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	1 x s
0,25 ≤ s ≤ 0,50 mm	à angle droit	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	1 x s
	parallèlement	0 x s	0 x s	0 x s	0,5 x s	1 x s	2 x s
*) Valeurs indicatives							

Laiton (Cuivre-Zinc) MB37



Aptitude à la transformation	
Façonnage à froid	très bon
Usinabilité	satisfaisante
Galvanisation	très bonne
Étamage par immersion	très bon
Brasage	très bon
Soudage par résistance	bon
Soudage à l'arc sous gaz de protection	satisfaisant
Soudage laser	passable

Dimensions livrables	
Bandes polies pré-enroulées de 1 à 2,5 mm	
Bandes de précision, épaisseur de 0,05 à 1,2 mm	
Bandes de 3 à 600 mm de large, à partir de 10 bandes de même épaisseur	
Largeurs supérieures de bandes sur demande	

Versions disponibles	
Bobines jusqu'à 1200 mm de diamètre extérieur	
Bandes en rouleaux jusqu'à 1500 kg par rouleau	
Multipancake jusqu'à 2,5 t	
Bandes étamées par surfusion	
Bandes profilées	
Bandes galvanisées (zinc ou nickel)	

Votre interlocuteur local		
Europe	États-Unis	Asie

DIEHL
Metal Applications



DIEHL
Metal Applications

<p>Sundwiger Messingwerk GmbH & Co. KG</p> <p>Hönnetalstraße 110 58675 Hemer Allemagne Tel. +49 2372 661-100 Fax +49 2372 661-260 E-Mail: michael.koehler@diehl.com</p> <p>www.diehl.com/metall</p>	<p>The Miller Company</p> <p>275 Pratt Street CT 06450 Meriden USA Tel. +1 203 63969-02 Fax +1 203 63969-24 E-Mail: sales@themillerco.com</p> <p>www.diehl.com/metall</p>	<p>Diehl Metall (Shenzhen) Co. Ltd.</p> <p>Block 25 Shatoujiao Free Trade Zone 518081 Shenzhen - P.R. Chine Tel. +86 755 25261454-0 Fax +86 755 25260974 E-Mail: info@diehlmetall.com.cn</p> <p>www.diehl.com/metall</p>
---	---	--

Cette fiche technique ne constitue aucune garantie relative aux caractéristiques intrinsèques des produits. Les informations fournies sont basées sur nos connaissances actuelles et ne constituent en aucun cas quelque obligation de notre part. Notre responsabilité est exclusivement soumise aux termes définis dans le contrat, plus particulièrement par nos conditions de ventes générales.

Nous nous réservons le droit de modifier ce document dans le cas où des changements d'ordre technique ou au niveau des disponibilités devaient survenir. Veuillez demander la dernière édition de cette fiche technique.