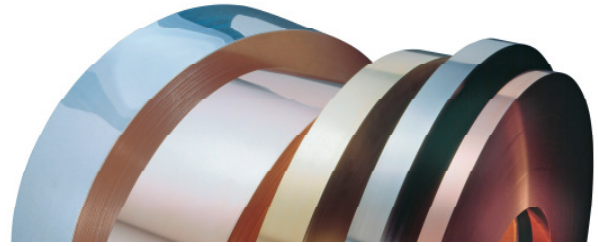


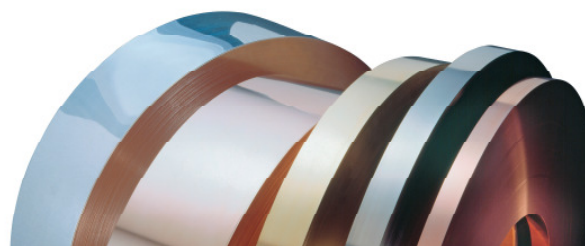
Laiton (Cuivre-Zinc) MB30



Désignation de l'alliage		Composition chimique (teneur en poids en %)		À propos de l'alliage
DIN-EN Symbole	CuZn30	Cu	Reste	
DIN-EN	CW505L	Sn	< 0,05	
UNS	C26000	Zn	30	
JIS	C2600	Ni	< 0,2	
The Miller Company	C260	Fe	< 0,05	
		Al	< 0,02	
		Pb	< 0,005	
		Autre	< 0,1	
Propriétés physiques*		Applications typiques		
Conductivité électrique	15,7 MS/m	<ul style="list-style-type: none"> • Bijoux • Objets en métal • Supports de semi-conducteurs • Façades de bâtiments • Pièces embouties • Pièces pliées découpées • Connecteurs enfichables 		
Conductivité thermique	124 W/(m·K)			
Coefficient de dilatation thermique**	19,6 10-6/K			
Masse volumique	8,5 g/cm ³			
Module d'élasticité	115 GPa = kN/mm ²			
* Valeurs indicatives à température ambiante				
** Entre 20 et 300°C				

Propriétés mécaniques*)							
État métallurgique		O30 R 270 H 55	H01 R 350 H 90	H02 R 410 H 120	H04 R 480 H 150	H06 R 540 H 170	H08 R 630 H 190
Limite à la rupture Rm MPa		270 - 350	350 - 430	410 - 490	480 - 560	540 - 620	> 630
0,2% limite d'élasticité Rp0,2 MPa		< 160	> 240	> 370	> 440	> 520	> 610
Allongement à la rupture A _{L50} %		> 45	> 30	> 15	> 12	> 8	> 2
Dureté HV		55 - 90	90 - 125	120 - 150	150 - 180	170 - 200	> 190
Conductivité électrique en % IACS		27	27	26	26	25	25
Rayon minimum du mandrin de pliage pour pliages à 90° de bandes largeur s							
0,10 ≤ s ≤ 0,25 mm	à angle droit	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	0,5 x s	2 x s
	parallèlement	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	1 x s	5 x s
0,25 ≤ s ≤ 0,50 mm	à angle droit	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	1 x s	2 x s
	parallèlement	0 x s	0 x s	0 x s	0,5 x s	2 x s	6 x s
*) Valeurs indicatives							

Laiton (Cuivre-Zinc) MB30



Aptitude à la transformation	
Façonnage à froid	très bon
Usinabilité	satisfaisante
Galvanisation	très bonne
Étamage par immersion	très bon
Brasage	très bon
Soudage par résistance	bon
Soudage à l'arc sous gaz de protection	satisfaisant
Soudage laser	passable

Dimensions livrables	
Bandes polies pré-enroulées de 1 à 2,5 mm	
Bandes de précision, épaisseur de 0,05 à 1,2 mm	
Bandes de 3 à 600 mm de large, à partir de 10 bandes de même épaisseur	
Largeurs supérieures de bandes sur demande	

Versions disponibles	
Bobines jusqu'à 1200 mm de diamètre extérieur	
Bandes en rouleaux jusqu'à 1500 kg par rouleau	
Multipancake jusqu'à 2,5 t	
Bandes étamées par surfusion	
Bandes profilées	
Bandes galvanisées (zinc ou nickel)	

Votre interlocuteur local

Europe	États-Unis	Asie
--------	------------	------

DIEHL
Metal Applications

DIEHL
Metal Applications

<p>Sundwiger Messingwerk GmbH & Co. KG</p> <p>Hönnetalstraße 110 58675 Hemer Allemagne Tel. +49 2372 661-100 Fax +49 2372 661-260 E-Mail: michael.koehler@diehl.com</p> <p>www.diehl.com/metall</p>	<p>The Miller Company</p> <p>275 Pratt Street CT 06450 Meriden USA Tel. +1 203 63969-02 Fax +1 203 63969-24 E-Mail: sales@themillerco.com</p> <p>www.diehl.com/metall</p>	<p>Diehl Metall (Shenzhen) Co. Ltd.</p> <p>Block 25 Shatoujiao Free Trade Zone 518081 Shenzhen - P.R. Chine Tel. +86 755 25261454-0 Fax +86 755 25260974 E-Mail: info@diehlmetail.com.cn</p> <p>www.diehl.com/metall</p>
---	---	--

Cette fiche technique ne constitue aucune garantie relative aux caractéristiques intrinsèques des produits. Les informations fournies sont basées sur nos connaissances actuelles et ne constituent en aucun cas quelque obligation de notre part. Notre responsabilité est exclusivement soumise aux termes définis dans le contrat, plus particulièrement par nos conditions de ventes générales.

Nous nous réservons le droit de modifier ce document dans le cas où des changements d'ordre technique ou au niveau des disponibilités devaient survenir. Veuillez demander la dernière édition de cette fiche technique.