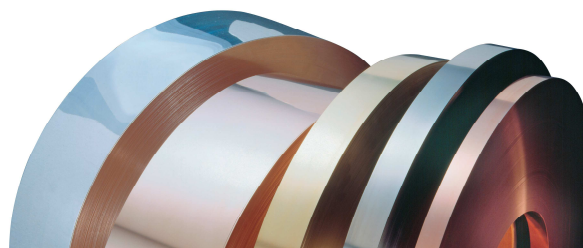


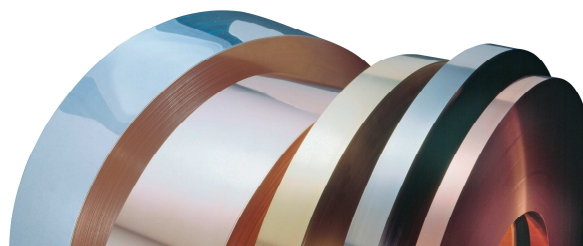
Bronze (Cuivre-Étain) BB40



Désignation de l'alliage		Composition chimique (teneur en poids en %)		À propos de l'alliage
DIN-EN (Symbole)	CuSn4	Cu	Reste	
DIN-EN	CW450K	Sn	4	
UNS	C51100	Zn	< 0,2	
JIS	C5111	Ni	< 0,2	
The Miller Company	C511	Fe	< 0,1	
		Pb	< 0,005	
		P	0,03 - 0,35	
		Autre	< 0,1	
Propriétés physiques*		Applications typiques		
Conductivité électrique	11,6 MS/m	<ul style="list-style-type: none"> • Connecteurs enfichables pour l'électrotechnique, l'électronique et la technique automobile • Pièces pliées découpées • Ressorts de contact • Ressorts de relais • Paliers lisses • Glissières 		
Conductivité thermique	86 W/(m·K)			
Coefficient de dilatation thermique**	17 10-6/K			
Masse volumique	8,9 g/cm ³			
Module d'élasticité	120 GPa = kN/mm ²			
* Valeurs indicatives à température ambiante				
** Entre 20 et 300°C				

Propriétés mécaniques*)						
État métallurgique		O R 290 H 70	H02 R 390 H 115	H03 R 480 H 150	H04 R 540 H 170	H06 R 610 H 190
Limite à la rupture Rm MPa		290 - 390	390 - 490	480 - 570	540 - 630	610 - 690
0,2% limite d'élasticité Rp0,2 MPa		< 190	320	440	510	570
Allongement à la rupture A _{L50} %		> 45	> 20	> 10	> 6	> 3
Dureté HV		70 - 105	115 - 155	150 - 180	170 - 200	190 - 220
Conductivité électrique en % IACS		20	19	19	19	19
Rayon minimum du mandrin de pliage pour pliages à 90° de bandes largeur s; revenu de qualité						
0,10 ≤ s ≤ 0,25 mm	à angle droit	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s
	parallèlement	0 x s	0 x s	0 x s	1 x s	2,5 x s
0,25 ≤ s ≤ 0,5 mm	à angle droit	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	1 x s
	parallèlement	0 x s	0 x s	1 x s	2 x s	4 x s
*) Valeurs indicatives						

Bronze (Cuivre-Étain) BB40



Aptitude à la transformation	
Façonnage à froid	très bon
Usinabilité	passable
Galvanisation	très bonne
Étamage par immersion	très bon
Brasage	très bon
Soudage par résistance	bon
Soudage à l'arc sous gaz de protection	bon
Soudage laser	très bon

Dimensions livrables	
Bandes polies pré-enroulées de 1 à 2,5 mm	
Bandes de précision, épaisseur de 0,05 à 1,2 mm	
Bandes de 3 à 600 mm de large, à partir de 10 bandes de même épaisseur	
Largeurs supérieures de bandes sur demande	

Versions disponibles	
Bobines jusqu'à 1200 mm de diamètre extérieur	
Bandes en rouleaux jusqu'à 1500 kg par rouleau	
Multipancake jusqu'à 2,5 t	
Bandes étamées par surfusion	
Bandes profilées	
Bandes galvanisées (zinc ou nickel)	

Votre interlocuteur local		
Europe	États-Unis	Asie

DIEHL
Metal Applications

Sundwiger Messingwerk GmbH & Co. KG

Hönnetalstraße 110
58675 Hemer
Allemagne
Tel. +49 2372 661-100
Fax +49 2372 661-260
E-Mail: michael.koehler@diehl.com

www.diehl.com/metall

DIEHL
Metal Applications

The Miller Company

275 Pratt Street
CT 06450 Meriden
USA
Tel. +1 203 63969-02
Fax +1 203 63969-24
E-Mail: sales@themillerco.com

www.diehl.com/metall

DIEHL
Metal Applications

Diehl Metall (Shenzhen) Co. Ltd.

5F, Block 25, Shatoujiao Free Trade Zone
518081 Shenzhen
P.R. of China
Tel. +86 755 2235 7466
Fax +86 755 25260974
E-Mail: sales-shenzhen@diehl.com

www.diehl.com/metall

Cette fiche technique ne constitue aucune garantie relative aux caractéristiques intrinsèques des produits. Les informations fournies sont basées sur nos connaissances actuelles et ne constituent en aucun cas quelque obligation de notre part. Notre responsabilité est exclusivement soumise aux termes définis dans le contrat, plus particulièrement par nos conditions de ventes générales. Nous nous réservons le droit de modifier ce document dans le cas où des changements d'ordre technique ou au niveau des disponibilités devaient survenir. Veuillez demander la dernière édition de cette fiche technique.