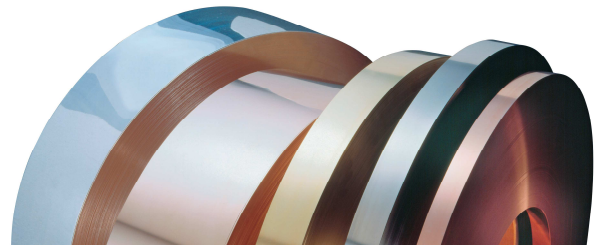


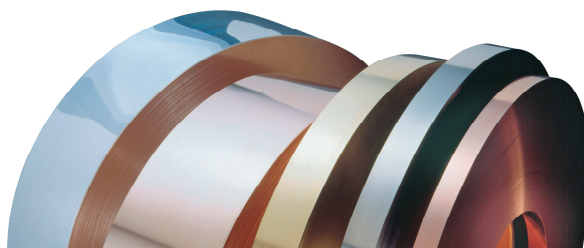
# Alliages hautes performances BB05xi



Désignation de l'alliage		Composition chimique (teneur en poids en %)		À propos de l'alliage
DIN-EN Symbol	(CuSn0,5Ni)	Cu	Reste	
DIN-EN	-	Sn	0,6	
UNS	C19024	Zn	< 0,05	
JIS	-	Ni	< 0,4	
The Miller Company	-	Fe	< 0,02	
		Pb	< 0,005	
		P	0,008 - 0,05	
		Autre	< 0,1	
Propriétés physiques*		Applications typiques		
Conductivité électrique	36 MS/m	<ul style="list-style-type: none"> <li>Alliages therm durcissables pour connecteurs enfichables et supports de système pour transistors de puissance et composants à semi-conducteurs</li> <li>ressorts de relais, pièces pliées découpées</li> <li>supports de semi-conducteurs, tiges de connecteur enfichable</li> <li>supports de système</li> <li>systèmes électriques automobiles</li> </ul>		
Conductivité thermique	250 W/(m·K)			
Coefficient de dilatation thermique**	17 10-6/K			
Masse volumique	8,9 g/cm <sup>3</sup>			
Module d'élasticité	126 GPa = kN/mm <sup>2</sup>			
* Valeurs indicatives à température ambiante				
** Entre 20 et 300°C				

Propriétés mécaniques*)						
État métallurgique		O R 250 H 50	H02 R 330 H 90	H04 R 380 H 115	H06 R 440 H 120	H08 R 480 H 140
Limite à la rupture Rm MPa		250 - 320	330 - 400	380 - 460	440 - 500	> 480
0,2% limite d'élasticité Rp0,2 MPa		100	280	350	400	450
Allongement à la rupture A <sub>L50</sub> %		> 30	> 8	> 5	> 4	> 2
Dureté HV		50 - 80	90 - 110	115 - 135	120 - 145	> 140
Conductivité électrique en % IACS		62	62	61	61	60
Rayon minimum du mandrin de pliage pour pliages à 90° de bandes large s; revenu de qualité						
0,10 ≤ s ≤ 0,25 mm	à angle droit parallèlement	0 x s 0 x s	0 x s 0 x s	0 x s 0 x s	1 x s 1 x s	1,5 x s 1,5 x s
0,25 ≤ s ≤ 0,5 mm	à angle droit parallèlement	0 x s 0 x s	0 x s 0 x s	0,5 x s 0,5 x s	1 x s 1,5 x s	- -
*) Valeurs indicatives						

# Alliages hautes performances BB05xi



Aptitude à la transformation	
Façonnage à froid	très bon
Usinabilité	passable
Galvanisation	très bonne
Étamage par immersion	très bon
Brasage	très bon
Soudage par résistance	bon
Soudage à l'arc sous gaz de protection	bon
Soudage laser	bon

Dimensions livrables	
Bandes polies pré-enroulées de 1 à 2,5 mm	
Bandes de précision, épaisseur de 0,05 à 1,2 mm	
Bandes de 3 à 600 mm de large, à partir de 10 bandes de même épaisseur	
Largeurs supérieures de bandes sur demande	

Versions disponibles	
Bobines jusqu'à 1200 mm de diamètre extérieur	
Bandes en rouleaux jusqu'à 1500 kg par rouleau	
Multipancake jusqu'à 2,5 t	
Bandes étamées par surfusion	
Bandes profilées	
Bandes galvanisées (zinc ou nickel)	

Votre interlocuteur local		
Europe	États-Unis	Asie

**DIEHL**  
Metal Applications

**DIEHL**  
Metal Applications

**DIEHL**  
Metal Applications

Sundwiger Messingwerk GmbH & Co. KG

The Miller Company

Diehl Metall (Shenzhen) Co. Ltd.

Hönnetalstraße 110  
58675 Hemer  
Allemagne  
Tel. +49 2372 661-100  
Fax +49 2372 661-48100  
E-Mail: michael.koehler@diehl.com

275 Pratt Street  
CT 06450 Meriden  
USA  
Tel. +1 203 63969-02  
Fax +1 203 63969-24  
E-Mail: sales@themillerco.com

5F, Block 25, Shatoujiao Free Trade Zone  
518081 Shenzhen  
P.R. of China  
Tel. +86 755 2235 7466  
Fax +86 755 25260974  
E-Mail: sales-shenzhen@diehl.com

[www.diehl.com/metall](http://www.diehl.com/metall)

[www.diehl.com/metall](http://www.diehl.com/metall)

[www.diehl.com/metall](http://www.diehl.com/metall)

Cette fiche technique ne constitue aucune garantie relative aux caractéristiques intrinsèques des produits. Les informations fournies sont basées sur nos connaissances actuelles et ne constituent en aucun cas quelque obligation de notre part. Notre responsabilité est exclusivement soumise aux termes définis dans le contrat, plus particulièrement par nos conditions de ventes générales.

Nous nous réservons le droit de modifier ce document dans le cas où des changements d'ordre technique ou au niveau des disponibilités devaient survenir. Veuillez demander la dernière édition de cette fiche technique.