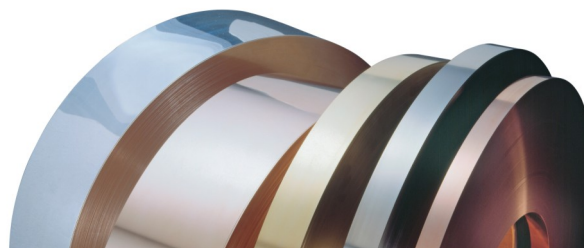


Alliages hautes performances

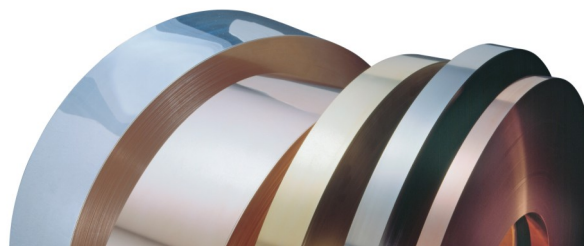
BB05xi



Désignation de l'alliage		Composition chimique (teneur en poids en %)		À propos de l'alliage
DIN-EN Symbol	(CuSn05Ni)	Cu	Reste	
DIN-EN	-	Sn	0,6	
UNS	C 19024	Zn	< 0,05	
JIS	-	Ni	< 0,4	
The Miller Company	-	Fe	< 0,02	
		Pb	< 0,005	
		P	0,008 - 0,05	
		Autre	< 0,1	
Propriétés physiques*		Applications typiques		
Conductivité électrique	36 MS/m	<ul style="list-style-type: none"> Alliages therm durcissables pour connecteurs enfichables et supports de système pour transistors de puissance et composants à semi-conducteurs ressorts de relais, pièces pliées découpées supports de semi-conducteurs, tiges de connecteur enfichable supports de système systèmes électriques automobiles 		
Conductivité thermique	250 W/(m·K)			
Coefficient de dilatation thermique**	17 10-6/K			
Masse volumique	8,9 g/cm ³			
Module d'élasticité	126 GPa = kN/mm ²			
* Valeurs indicatives à température ambiante				
** Entre 20 et 300°C				

Propriétés mécaniques*)						
État métallurgique		O	H02	H04	H06	H08
		R 250	R 330	R 380	R 440	R 480
		H 50	H 90	H 115	H 120	H 140
Limite à la rupture Rm MPa		250 - 320	330 - 400	380 - 460	440 - 500	> 480
0,2% limite d'élasticité Rp0,2 MPa		100	280	350	400	450
Allongement à la rupture A _{L50} %		> 30	> 8	> 5	> 4	> 2
Dureté HV		50 - 80	90 - 110	115 - 135	120 - 145	> 140
Conductivité électrique en % IACS		62	62	61	61	60
Rayon minimum du mandrin de pliage pour pliages à 90° de bandes largeur s; revenu de qualité						
0,10 ≤ s ≤ 0,25 mm	à angle droit	0 x s	0 x s	0 x s	1 x s	1,5 x s
	parallèlement	0 x s	0 x s	0 x s	1 x s	1,5 x s
0,25 ≤ s ≤ 0,5 mm	à angle droit	0 x s	0 x s	0,5 x s	1 x s	-
	parallèlement	0 x s	0 x s	0,5 x s	1,5 x s	-
*) Valeurs indicatives						

Alliages hautes performances BB05xi



Aptitude à la transformation	
Façonnage à froid	très bon
Usinabilité	passable
Galvanisation	très bonne
Étamage par immersion	très bon
Brasage	très bon
Soudage par résistance	bon
Soudage à l'arc sous gaz de protection	bon
Soudage laser	bon

Dimensions livrables	
Bandes polies pré-enroulées de 1 à 2,5 mm	
Bandes de précision, épaisseur de 0,05 à 1,2 mm	
Bandes de 3 à 600 mm de large, à partir de 10 bandes de même épaisseur	
Largeurs supérieures de bandes sur demande	

Versions disponibles	
Bobines jusqu'à 1200 mm de diamètre extérieur	
Bandes en rouleaux jusqu'à 1500 kg par rouleau	
Multipancake jusqu'à 2,5 t	
Bandes étamées par surfusion	
Bandes profilées	
Bandes galvanisées (zinc ou nickel)	

Votre interlocuteur local		
Europe	États-Unis	Asie

DIEHL
 Metal Applications

DIEHL
 Metal Applications

Sundwiger Messingwerk GmbH & Co. KG Hönnetalstraße 110 58675 Hemer Allemagne Tel. +49 2372 661-100 Fax +49 2372 661-260 E-Mail: michael.koehler@diehl.com www.diehl.com/metall	The Miller Company 275 Pratt Street CT 06450 Meriden USA Tel. +1 203 63969-02 Fax +1 203 63969-24 E-Mail: sales@themillerco.com www.diehl.com/metall	Diehl Metall (Shenzhen) Co. Ltd. Block 25 Shatoujiao Free Trade Zone 518081 Shenzhen - P.R. Chine Tel. +86 755 25261454-0 Fax +86 755 25260974 E-Mail: info@diehlmetall.com.cn www.diehl.com/metall
---	---	--

Cette fiche technique ne constitue aucune garantie relative aux caractéristiques intrinsèques des produits. Les informations fournies sont basées sur nos connaissances actuelles et ne constituent en aucun cas quelque obligation de notre part. Notre responsabilité est exclusivement soumise aux termes définis dans le contrat, plus particulièrement par nos conditions de ventes générales.

Nous nous réservons le droit de modifier ce document dans le cas où des changements d'ordre technique ou au niveau des disponibilités devaient survenir. Veuillez demander la dernière édition de cette fiche technique.