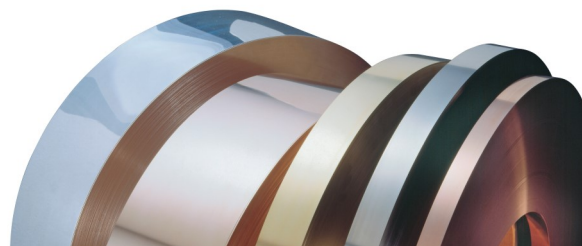


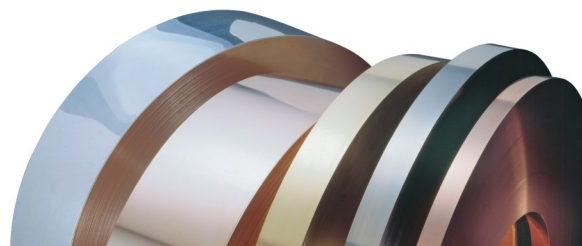
Hochleistungslegierungen SB02



Werkstoffbezeichnungen		Nominelle Zusammensetzung (Massengehalt in %)		Über den Werkstoff
DIN-EN Symbol	CuFe2P	Cu	Rest	
DIN-EN	CW107C	Fe	2,4	
UNS	C19400	Zn	0,13	
JIS	C1940	Pb	< 0,005	
The Miller Company	C194	P	0,03	
		Sonstige	< 0,1	
Physikalische Eigenschaften*			Typische Anwendungen	
Elektrische Leitfähigkeit	36,5	MS/m		
Wärmeleitfähigkeit	260	W/(m·K)		
Wärmeausdehnungskoeffizient**	17	10 ⁻⁶ /K		
Dichte	8,9	g/cm ³		
Elastizitätsmodul	123	GPa = kN/mm ²		
* Richtwerte bei Raumtemperatur ** Zwischen 20 und 300 °C			<ul style="list-style-type: none"> Legierungen für Steckverbinder und Systemträger für Leistungstransistoren und Halbleiterbauelemente Relaisfedern, Stanzbiegeteile Halbleiterträger, Steckverbinderstifte Systemträger Elektrik im Automobil 	

Mechanische Eigenschaften *)							
Zustand		O R 300 H 80	H01 R 340 H 100	H02 R 370 H 110	H04 R 415 H 125	H08 R 480 H 140	H10 R 530 H 150
Zugfestigkeit Rm MPa		300 - 340	340 - 390	370 - 430	415 - 480	480 - 525	530 - 570
0,2% Dehngrenze Rp0,2 MPa		< 240	240	330	380	440	470
Bruchdehnung A _{L50} %		> 20	> 10	> 6	> 4	> 3	> 3
Härte HV		80 - 100	100 - 120	110 - 140	125 - 145	140 - 160	150 - 170
Elektrische Leitfähigkeit in % IACS		63	62	60	60	60	60
Kleinsten Radius des Biegestempels bei 90°-Biegung für Banddicke s, angelassene Qualität							
0,10 ≤ s ≤ 0,25 mm	rechtwinklig	0 x s	0 x s	0 x s	0,5 x s	0,5 x s	1 x s
	parallel	0 x s	0 x s	0 x s	0,5 x s	1 x s	1,5 x s
0,25 < s ≤ 0,5 mm	rechtwinklig	0 x s	0 x s	0 x s	1 x s	1 x s	1,5 x s
	parallel	0 x s	0 x s	0 x s	1 x s	2 x s	3 x s
*) Richtwerte **) Werksvergütet							

Hochleistungslegierungen SB02



Bearbeitungshinweise	
Kaltumformen	sehr gut
Spanen	ausreichend
Galvanisieren	sehr gut
Tauchverzinnen	sehr gut
Weichlöten	sehr gut
Widerstandsschweißen	gut
Schutzgasschweißen	gut
Laserschweißen	gut

Lieferbare Abmessungen
Blanke Vorwalzbänder 1 bis 2,5 mm
Präzisionsbanddicken 0,05 bis 1,2 mm
Bandbreiten 3,0 bis 600 mm, jedoch mindestens 10 x Banddicke
Größere Bandbreiten auf Anfrage

Lieferbare Ausführungen
Bänder in Ringen mit Außendurchmesser bis 1.200 mm
Gespulte Bänder mit Spulengewichten bis 1.500 kg
Multipancake bis 2,5 t
Feuerverzinnete Bänder
Profilgefräste Bänder
Galvanisch mit Zinn oder Nickel beschichtete Bänder

Ihr Ansprechpartner vor Ort		
Europa	USA	Asien

DIEHL
Metal Applications

DIEHL
Metal Applications

DIEHL
Metal Applications

Sundwiger Messingwerk GmbH & Co. KG

The Miller Company

Diehl Metall (Shenzhen) Co. Ltd.

Hönnetalstraße 110
58675 Hemer
Deutschland
Tel. +49 2372 661-100
Fax +49 2372 661-260
E-Mail: michael.koehler@diehl.com

275 Pratt Street
CT 06450 Meriden
USA
Tel. +1 203 63969-02
Fax +1 203 63969-24
E-Mail: sales@themillerco.com

5F, Block 25, Shatoujiao Free Trade Zone
518081 Shenzhen
P.R. of China
Tel. +86 755 2235 7466
Fax +86 755 25260974
E-Mail: sales-shenzhen@diehl.com

www.diehl.com/metall

www.diehl.com/metall

www.diehl.com/metall

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese durch die technische Entwicklung oder Änderungen in der Verfügbarkeit erforderlich sind.

Bitte fragen Sie nach der neuesten Ausgabe dieser Information.