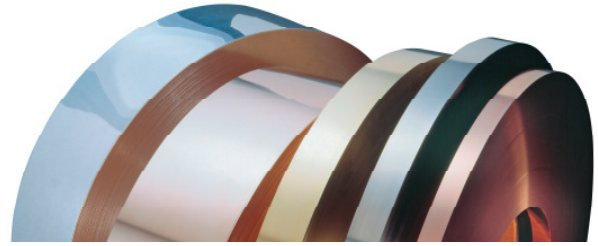


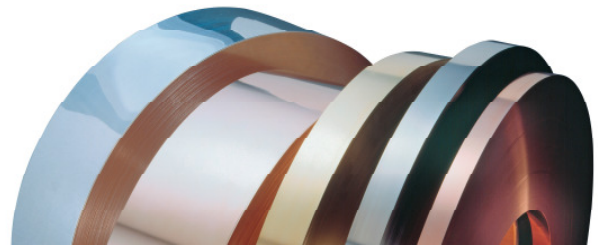
Neusilber NB17



Werkstoffbezeichnungen		Nominelle Zusammensetzung (Massengehalt in %)		Über den Werkstoff	
DIN-EN Symbol	CuNi18Zn27	Cu	Rest		<p>NB17 ist eine Neusilberlegierung, die mit 18 % Nickel und 27 % Zink legiert ist. Sie ist gut kaltumformbar, anlaufbeständig und weist besonders gute Federeigenschaften auf.</p> <p>Wie alle Kupferwerkstoffe zeigen die Kupfer-Nickel-Zink-Legierungen keine Versprödungsneigung bei tieferer Temperatur. Die Korrosionsbeständigkeit von Neusilber ist wesentlich besser als von binären Kupfer-Zink-Legierungen.</p> <p>NB17 ist unempfindlich gegenüber Spannungsrisskorrosion. NB17 wird für Kontaktfedern in Relais, Abschirmungen und Schmuckwaren eingesetzt.</p>
DIN-EN	CW410J	Ni	18		
UNS	C77000	Zn	27		
JIS	C7701	Fe	< 0,2		
The Miller Company	C770	Mn	< 0,5		
		Pb	< 0,01		
		Sonstige	< 0,1		
Physikalische Eigenschaften*			Typische Anwendungen		
Elektrische Leitfähigkeit	3	MS/m	<ul style="list-style-type: none"> • Münzen • Kappen für Quarze • Elektromagnetische Abschirmung • Tiefziehteile • Tafelgeräte • Sicherheitsschlüssel • Bestecke • Kontaktfedern • Steckverbinder • Relaisfedern • Elektrische Kontakte 		
Wärmeleitfähigkeit	27	W/(m·K)			
Wärmeausdehnungskoeffizient**	17	10 ⁻⁶ /K			
Dichte	8,8	g/cm ³			
Elastizitätsmodul	135	GPa = kN/mm ²			
<p>* Richtwerte bei Raumtemperatur ** Zwischen 20 und 300 °C</p>					

Mechanische Eigenschaften *)							
Zustand		O R 390 H 90	H01 R 470 H 120	H02 R 540 H 170	H04 R 600 H 190	H06 R 700 H 220	H08 R 760 H 230
Zugfestigkeit Rm MPa		390 - 470	470 - 540	540 - 630	600 - 700	700 - 800	760 - 850
0,2% Dehngrenze Rp0,2 MPa		280	280	450	550	650	700
Bruchdehnung A _{L50} %		> 33	> 11	> 5	> 2	> 1	-
Härte HV		90 - 120	135 - 180	170 - 200	190 - 220	220 - 250	230 - 260
Elektrische Leitfähigkeit in % IACS		5	4	4	4	4	4
Kleinsten Radius des Biegestempels bei 90°-Biegung für Banddicke s							
0,10 ≤ s ≤ 0,25 mm	rechtwinklig	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	-
	parallel	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	1 x s	-
0,25 < s ≤ 1,0 mm	rechtwinklig	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	2 x s	-
	parallel	0 x s	0 x s	0 x s	1 x s	5 x s	-
*) Richtwerte							

Neusilber NB17



Bearbeitungshinweise	
Kaltumformen	sehr gut
Spanen	zufriedenstellend
Galvanisieren	sehr gut
Tauchverzinnen	zufriedenstellend
Weichlöten	zufriedenstellend
Widerstandsschweißen	sehr gut
Schutzgasschweißen	gut
Laserschweißen	gut

Lieferbare Abmessungen
Blanke Vorwalzbänder 1 bis 2,5 mm
Präzisionsbanddicken 0,05 bis 1,2 mm
Bandbreiten 3,0 bis 600 mm, jedoch mindestens 10 x Banddicke
Größere Bandbreiten auf Anfrage

Lieferbare Ausführungen
Bänder in Ringen mit Außendurchmesser bis 1.200 mm
Gespulte Bänder mit Spulengewichten bis 1.500 kg
Multipancake bis 2,5 t
Feuerverzinnete Bänder
Profilgefräste Bänder
Galvanisch mit Zinn oder Nickel beschichtete Bänder

Ihr Ansprechpartner vor Ort		
Europa	USA	Asien

DIEHL
Metal Applications



DIEHL
Metal Applications

<p>Sundwiger Messingwerk GmbH & Co. KG</p> <p>Hönnetalstraße 110 58675 Hemer Deutschland Tel. +49 2372 661-100 Fax +49 2372 661-260 E-Mail: michael.koehler@diehl.com</p> <p>www.diehl.com/metall</p>	<p>The Miller Company</p> <p>275 Pratt Street CT 06450 Meriden USA Tel. +1 203 63969-02 Fax +1 203 63969-24 E-Mail: sales@themillerco.com</p> <p>www.diehl.com/metall</p>	<p>Diehl Metall (Shenzhen) Co. Ltd.</p> <p>Block 25 Shatoujiao Free Trade Zone 518081 Shenzhen - P.R. China Tel. +86 755 25261454-0 Fax +86 755 25260974 E-Mail: info@diehlmetall.com.cn</p> <p>www.diehl.com/metall</p>
---	---	--

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese durch die technische Entwicklung oder Änderungen in der Verfügbarkeit erforderlich sind.

Bitte fragen Sie nach der neuesten Ausgabe dieser Information.