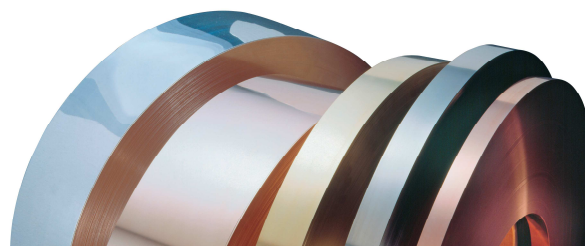


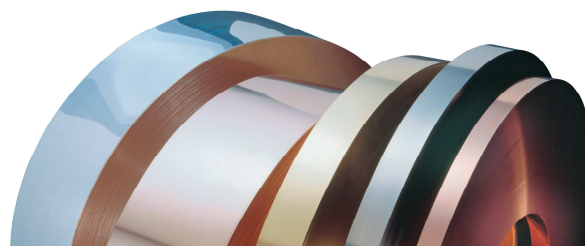
# Neusilber NB15



Werkstoffbezeichnungen		Nominelle Zusammensetzung (Massengehalt in %)		Über den Werkstoff	
DIN-EN Symbol	CuNi18Zn10	Cu	Rest		<p>NB15 ist eine Neusilberlegierung, die mit 18% Nickel und 10% Zink legiert ist. Sie ist besonders gut kalt umformbar und weist eine außerordentlich gute Tiefziehfähigkeit auf.</p> <p>Wie alle Kupferwerkstoffe zeigen die Kupfer-Nickel-Zink-Legierungen keine Versprödungsneigung bei tieferer Temperatur. Die Korrosionsbeständigkeit von Neusilber ist wesentlich besser als von binären Kupfer-Zink-Legierungen.</p> <p>NB15 ist unempfindlich gegenüber Spannungsrisskorrosion. NB15 wird für Tiefziehteile und für Optikware eingesetzt.</p> <p>Diese Legierung ist bei U.S. EPA als antimikrobiell registriert.</p>
DIN-EN	-	Ni	18		
UNS	C73500	Zn	10		
JIS	C7351	Fe	< 0,2		
The Miller Company	C735	Mn	< 0,5		
		Pb	< 0,01		
		Sonstige	< 0,2		
Physikalische Eigenschaften*			Typische Anwendungen		
Elektrische Leitfähigkeit	3	MS/m	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Münzen</li> <li>• Kappen für Quarze</li> <li>• Elektromagnetische Abschirmung</li> <li>• Tiefziehteile</li> <li>• Tafelgeräte</li> <li>• Sicherheitsschlüssel</li> <li>• Bestecke</li> <li>• Kontaktfedern</li> <li>• Steckverbinder</li> <li>• Relaisfedern</li> <li>• Elektrische Kontakte</li> </ul>		
Wärmeleitfähigkeit	36	W/(m·K)			
Wärmeausdehnungskoeffizient**	16	10-6/K			
Dichte	8,7	g/cm <sup>3</sup>			
Elastizitätsmodul	125	GPa = kN/mm <sup>2</sup>			
<p>* Richtwerte bei Raumtemperatur ** Zwischen 20 und 300 °C</p>					

Mechanische Eigenschaften *)						
Zustand		O R 330 H 80	H01 R 400 H 110	H03 R 460 H 140	H06 R 520 H 160	H08 R 600 H 180
Zugfestigkeit Rm MPa		330 - 430	400 - 480	460 - 530	520 - 610	600 - 690
0,2% Dehngrenze Rp0,2 MPa		200	230	380	450	530
Bruchdehnung A <sub>L50</sub> %		> 30	> 12	> 5	> 3	-
Härte HV		80 - 100	105 - 150	140 - 180	160 - 190	180 - 210
Elektrische Leitfähigkeit in % IACS		5	5	4	4	4
Kleinsten Radius des Biegestempels bei 90°-Biegung für Banddicke s						
0,10 ≤ s ≤ 0,25 mm	rechtwinklig	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s
	parallel	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	1 x s
0,25 < s ≤ 1,0 mm	rechtwinklig	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s
	parallel	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	2 x s
*) Richtwerte						

## Neusilber NB15



Bearbeitungshinweise	
Kaltumformen	sehr gut
Spanen	zufriedenstellend
Galvanisieren	sehr gut
Tauchverzinnen	zufriedenstellend
Weichlöten	zufriedenstellend
Widerstandsschweißen	sehr gut
Schutzgasschweißen	gut
Laserschweißen	gut

Lieferbare Abmessungen
Blanke Vorwalzbänder 1 bis 2,5 mm
Präzisionsbanddicken 0,05 bis 1,2 mm
Bandbreiten 3,0 bis 600 mm, jedoch mindestens 10 x Banddicke
Größere Bandbreiten auf Anfrage

Lieferbare Ausführungen
Bänder in Ringen mit Außendurchmesser bis 1.200 mm
Gespulte Bänder mit Spulengewichten bis 1.500 kg
Multipancake bis 2,5 t
Feuerverzinnete Bänder
Profilgefräste Bänder
Galvanisch mit Zinn oder Nickel beschichtete Bänder

Ihr Ansprechpartner vor Ort		
Europa	USA	Asien

**DIEHL**  
Metal Applications

**DIEHL**  
Metal Applications

**DIEHL**  
Metal Applications

Sundwiger Messingwerk GmbH & Co. KG

Hönnetalstraße 110  
58675 Hemer  
Deutschland  
Tel. +49 2372 661-100  
Fax +49 2372 661-260  
E-Mail: michael.koehler@diehl.com

[www.diehl.com/metall](http://www.diehl.com/metall)

The Miller Company

275 Pratt Street  
CT 06450 Meriden  
USA  
Tel. +1 203 63969-02  
Fax +1 203 63969-24  
E-Mail: sales@themillerco.com

[www.diehl.com/metall](http://www.diehl.com/metall)

Diehl Metall (Shenzhen) Co. Ltd.

5F, Block 25, Shatoujiao Free Trade Zone  
518081 Shenzhen  
P.R. of China  
Tel. +86 755 2235 7466  
Fax +86 755 25260974  
E-Mail: sales-shenzhen@diehl.com

[www.diehl.com/metall](http://www.diehl.com/metall)