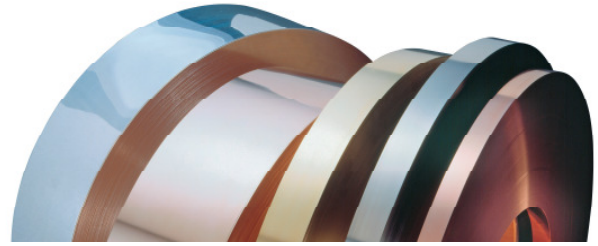


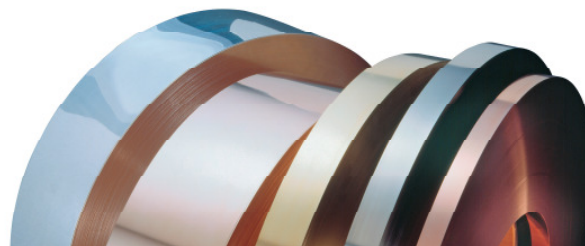
Neusilber NB12



| Werkstoffbezeichnungen | | | Nominelle Zusammensetzung (Massengehalt in %) | | Über den Werkstoff |
|---------------------------------|------------|--------------------------|--|--------|--------------------|
| DIN-EN Symbol | CuNi12Zn24 | | Cu | Rest | |
| DIN-EN | CW403J | | Ni | 12 | |
| UNS | C75700 | | Zn | 24 | |
| JIS | - | | Fe | < 0,2 | |
| The Miller Company | - | | Mn | < 0,5 | |
| Physikalische Eigenschaften* | | | Pb | < 0,01 | |
| | | | Sonstige | | < 0,2 |
| Elektrische Leitfähigkeit | 4 | MS/m | Typische Anwendungen | | |
| Wärmeleitfähigkeit | 33 | W/(m·K) | <ul style="list-style-type: none"> • Münzen • Kappen für Quarze • Elektromagnetische Abschirmung • Tiefziehteile • Tafelgeräte • Sicherheitsschlüssel • Bestecke • Kontaktfedern • Steckverbinder • Relaisfedern • Elektrische Kontakte | | |
| Wärmeausdehnungskoeffizient** | 17 | 10-6/K | | | |
| Dichte | 8,7 | g/cm ³ | | | |
| Elastizitätsmodul | 125 | GPa = kN/mm ² | | | |
| * Richtwerte bei Raumtemperatur | | | | | |
| ** Zwischen 20 und 300 °C | | | | | |

| Mechanische Eigenschaften *) | | | | | | |
|--|--------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Zustand | | O R 350 H 80 | H02 R 430 H 110 | H03 R 490 H 140 | H04 R 550 H 170 | H06 R 620 H 190 |
| Zugfestigkeit Rm MPa | | 350 - 450 | 430 - 510 | 490 - 580 | 550 - 640 | 620 - 710 |
| 0,2% Dehngrenze Rp0,2 MPa | | 200 | 230 | 400 | 480 | 580 |
| Bruchdehnung A _{L50} % | | > 35 | > 8 | > 7 | > 3 | - |
| Härte HV | | 80 - 110 | 110 - 150 | 150 - 180 | 170 - 200 | 190 - 220 |
| Elektrische Leitfähigkeit in % IACS | | 7 | 7 | 6 | 6 | 6 |
| Kleinsten Radius des Biegestempels bei 90°-Biegung für Banddicke s | | | | | | |
| 0,10 ≤ s ≤ 0,25 mm | rechtwinklig | 0 x s | 0 x s | 0 x s | 0 x s | 1 x s |
| | parallel | 0 x s | 0 x s | 0 x s | 0 x s | 2 x s |
| 0,25 < s ≤ 1,0 mm | rechtwinklig | 0 x s | 0 x s | 0 x s | 0 x s | - |
| | parallel | 0 x s | 0 x s | 0 x s | 1 x s | - |
| *) Richtwerte | | | | | | |

Neusilber NB12



| Bearbeitungshinweise | |
|----------------------|-------------------|
| Kaltumformen | sehr gut |
| Spanen | zufriedenstellend |
| Galvanisieren | sehr gut |
| Tauchverzinnen | zufriedenstellend |
| Weichlöten | zufriedenstellend |
| Widerstandsschweißen | sehr gut |
| Schutzgasschweißen | gut |
| Laserschweißen | gut |

| Lieferbare Abmessungen |
|--|
| Blanke Vorwalzbänder 1 bis 2,5 mm |
| Präzisionsbanddicken 0,05 bis 1,2 mm |
| Bandbreiten 3,0 bis 600 mm, jedoch mindestens 10 x Banddicke |
| Größere Bandbreiten auf Anfrage |

| Lieferbare Ausführungen |
|---|
| Bänder in Ringen mit Außendurchmesser bis 1.200 mm |
| Gespulte Bänder mit Spulengewichten bis 1.500 kg |
| Multipancake bis 2,5 t |
| Feuerverzinnete Bänder |
| Profilgefräste Bänder |
| Galvanisch mit Zinn oder Nickel beschichtete Bänder |

| Ihr Ansprechpartner vor Ort | | |
|-----------------------------|-----|-------|
| Europa | USA | Asien |

DIEHL
Metal Applications



DIEHL
Metal Applications

| | | |
|---|---|--|
| <p>Sundwiger Messingwerk GmbH & Co. KG</p> <p>Hönnetalstraße 110 58675 Hemer Deutschland Tel. +49 2372 661-100 Fax +49 2372 661-260 E-Mail: michael.koehler@diehl.com</p> <p>www.diehl.com/metall</p> | <p>The Miller Company</p> <p>275 Pratt Street CT 06450 Meriden USA Tel. +1 203 63969-02 Fax +1 203 63969-24 E-Mail: sales@themillerco.com</p> <p>www.diehl.com/metall</p> | <p>Diehl Metall (Shenzhen) Co. Ltd.</p> <p>Block 25 Shatoujiao Free Trade Zone 518081 Shenzhen - P.R. China Tel. +86 755 25261454-0 Fax +86 755 25260974 E-Mail: info@diehlmetall.com.cn</p> <p>www.diehl.com/metall</p> |
|---|---|--|

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese durch die technische Entwicklung oder Änderungen in der Verfügbarkeit erforderlich sind.

Bitte fragen Sie nach der neuesten Ausgabe dieser Information.