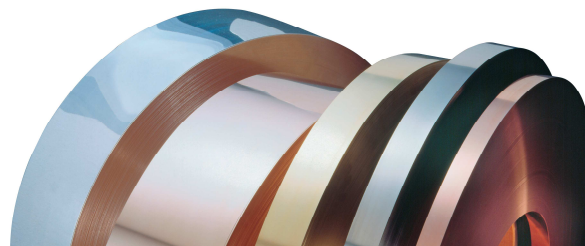


Messing (Kupfer-Zink) MB37



Werkstoffbezeichnungen	
DIN-EN Symbol	CuZn37
DIN-EN	CW508L
UNS	C27200
JIS	C2720
The Miller Company	-

Nominelle Zusammensetzung (Massengehalt in %)	
Cu	Rest
Sn	< 0,05
Zn	37
Ni	< 0,2
Fe	< 0,05
Al	< 0,02
Pb	< 0,005
Sonstige	< 0,1

Über den Werkstoff

MB37 ist eine Messing-Legierung mit feinem Glanz, guter Kaltumformbarkeit und geeignet zur Oberflächenbeschichtung.

Unter den Kupfer-Zink-Legierungen zeichnet sich MB37 durch eine sehr hohe elektrische und thermische Leitfähigkeit aus und hat einen mittleren E-Modul sowie durchschnittliche Festigkeiten.

Die Farbe von MB37 ist aufgrund des zunehmenden Zinkgehaltes schon tief gelb. Typische Anwendungen sind Steckverbinder und Näpfchen.

Unter der Berücksichtigung von Pb und Cd erfüllt MB37 die Anforderungen von OEKO-TEX Standard 100.

Physikalische Eigenschaften*		
Elektrische Leitfähigkeit	14,5	MS/m
Wärmeleitfähigkeit	120	W/(m·K)
Wärmeausdehnungskoeffizient**	20,2	10 ⁻⁶ /K
Dichte	8,4	g/cm ³
Elastizitätsmodul	110	GPa = kN/mm ²

Typische Anwendungen

- Schmuck
- Metallwaren
- Halbleiterträger
- Gebäudefassaden
- Tiefziehteile
- Stanzbiegeteile
- Steckverbinder

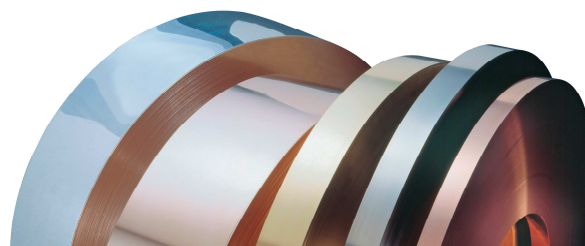
* Richtwerte bei Raumtemperatur
** Zwischen 20 und 300 °C

Mechanische Eigenschaften *)

Zustand		O30 R 290 H 55	H01 R 360 H 95	H02 R 410 H 120	H03 R 460 H 140	H04 R 490 H 155	H06 R 550 H 170
Zugfestigkeit Rm MPa		290 - 370	360 - 440	410 - 490	460 - 530	490 - 560	550 - 640
0,2% Dehngrenze Rp0,2 MPa		< 190	> 200	> 300	> 380	> 450	> 500
Bruchdehnung A _{L50} %		> 40	> 30	> 15	> 10	> 5	> 1
Härte HV		55 - 95	95 - 125	120 - 150	140 - 170	155 - 185	170 - 200
Elektrische Leitfähigkeit in % IACS		25	25	24	24	23	23
Kleinsten Radius des Biegestempels bei 90°-Biegung für Banddicke s							
0,10 ≤ s ≤ 0,25 mm	rechtwinklig	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	0,5 x s
	parallel	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	1 x s
0,25 < s ≤ 0,50 mm	rechtwinklig	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	1 x s
	parallel	0 x s	0 x s	0 x s	0,5 x s	1 x s	2 x s

*) Richtwerte

Messing (Kupfer-Zink) MB37



Bearbeitungshinweise	
Kaltumformen	sehr gut
Spanen	zufriedenstellend
Galvanisieren	sehr gut
Tauchverzinnen	sehr gut
Weichlöten	sehr gut
Widerstandsschweißen	gut
Schutzgasschweißen	zufriedenstellend
Laserschweißen	ausreichend

Lieferbare Abmessungen
Blanke Vorwalzbänder 1 bis 2,5 mm
Präzisionsbanddicken 0,05 bis 1,2 mm
Bandbreiten 3,0 bis 600 mm, jedoch mindestens 10 x Banddicke
Größere Bandbreiten auf Anfrage

Lieferbare Ausführungen
Bänder in Ringen mit Außendurchmesser bis 1.200 mm
Gespulte Bänder mit Spulengewichten bis 1.500 kg
Multipancake bis 2,5 t
Feuerverzinnete Bänder
Profilgefräste Bänder
Galvanisch mit Zinn oder Nickel beschichtete Bänder

Ihr Ansprechpartner vor Ort		
Europa	USA	Asien

DIEHL
Metal Applications

DIEHL
Metal Applications

DIEHL
Metal Applications

Sundwiger Messingwerk GmbH & Co. KG

The Miller Company

Diehl Metall (Shenzhen) Co. Ltd.

Hönnetalstraße 110
58675 Hemer
Deutschland
Tel. +49 2372 661-100
Fax +49 2372 661-260
E-Mail: michael.koehler@diehl.com

275 Pratt Street
CT 06450 Meriden
USA
Tel. +1 203 63969-02
Fax +1 203 63969-24
E-Mail: sales@themillerco.com

5F, Block 25, Shatoujiao Free Trade Zone
518081 Shenzhen
P.R. of China
Tel. +86 755 2235 7466
Fax +86 755 25260974
E-Mail: sales-shenzhen@diehl.com

www.diehl.com/metall

www.diehl.com/metall

www.diehl.com/metall

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese durch die technische Entwicklung oder Änderungen in der Verfügbarkeit erforderlich sind.

Bitte fragen Sie nach der neuesten Ausgabe dieser Information.