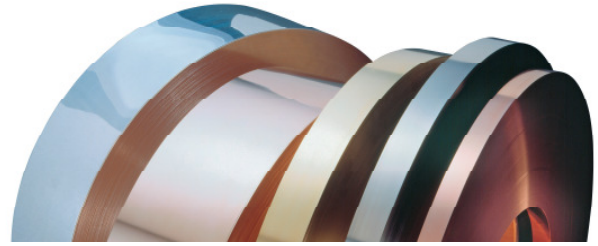


Messing (Kupfer-Zink) MB36



Werkstoffbezeichnungen	
DIN-EN Symbol	CuZn36
DIN-EN	CW507L
UNS	C27000
JIS	C2700
The Miller Company	-

Nominelle Zusammensetzung (Massengehalt in %)	
Cu	Rest
Sn	< 0,05
Zn	36
Ni	< 0,2
Fe	< 0,05
Al	< 0,02
Pb	< 0,005
Sonstige	< 0,1

Über den Werkstoff

MB36 ist eine Messing-Legierung mit feinem Glanz, guter Kaltumformbarkeit und geeignet zur Oberflächenbeschichtung. Unter den Kupfer-Zink-Legierungen zeichnet sich MB36 durch eine sehr hohe elektrische und thermische Leitfähigkeit aus und hat einen mittleren E-Modul sowie durchschnittliche Festigkeiten. Die Farbe von MB36 ist aufgrund des zunehmenden Zinkgehaltes schon tief gelb. Typische Anwendungen sind Steckverbinder und Näpfcchen.

MB36 ist eine einphasige Kupferlegierung und in Temperstufen verfügbar, welche eine außerordentliche gute Kaltverformbarkeit und Tiefzieheigenschaften ohne Zifpelbildung erlaubt.

Unter der Berücksichtigung von Pb und Cd erfüllt MB36 die Anforderungen von OEKO-TEX Standard 100.

Physikalische Eigenschaften*		
Elektrische Leitfähigkeit	14,5	MS/m
Wärmeleitfähigkeit	120	W/(m·K)
Wärmeausdehnungskoeffizient**	20,2	10 ⁻⁶ /K
Dichte	8,4	g/cm ³
Elastizitätsmodul	110	GPa = kN/mm ²
* Richtwerte bei Raumtemperatur ** Zwischen 20 und 300 °C		

Typische Anwendungen

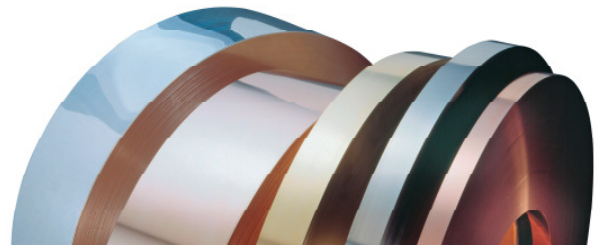
- Schmuck
- Metallwaren
- Halbleiterträger
- Gebäudefassaden
- Tiefziehteile
- Stanzbiegeteile
- Steckverbinder

Mechanische Eigenschaften *)

Zustand		O30 R 290 H 55	H01 R 360 H 95	H02 R 410 H 120	H03 R 460 H 140	H04 R 490 H 155	H06 R 550 H 170
Zugfestigkeit Rm MPa		290 - 370	360 - 440	410 - 490	460 - 530	490 - 560	550 - 640
0,2% Dehngrenze Rp0,2 MPa		< 190	> 200	> 300	> 380	> 450	> 500
Bruchdehnung A _{L50} %		> 40	> 30	> 15	> 10	> 5	> 1
Härte HV		55 - 95	95 - 125	120 - 150	140 - 170	155 - 185	170 - 200
Elektrische Leitfähigkeit in % IACS		25	25	24	24	23	23
Kleinsten Radius des Biegestempels bei 90°-Biegung für Banddicke s							
0,10 ≤ s ≤ 0,25 mm	rechtwinklig	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	0,5 x s
	parallel	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	1 x s
0,25 < s ≤ 0,50 mm	rechtwinklig	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	1 x s
	parallel	0 x s	0 x s	0 x s	0,5 x s	1 x s	2 x s

*) Richtwerte

Messing (Kupfer-Zink) MB36



Bearbeitungshinweise	
Kaltumformen	sehr gut
Spanen	zufriedenstellend
Galvanisieren	sehr gut
Tauchverzinnen	sehr gut
Weichlöten	sehr gut
Widerstandsschweißen	gut
Schutzgasschweißen	zufriedenstellend
Laserschweißen	ausreichend

Lieferbare Abmessungen
Blanke Vorwalzbänder 1 bis 2,5 mm
Präzisionsbanddicken 0,05 bis 1,2 mm
Bandbreiten 3,0 bis 600 mm, jedoch mindestens 10 x Banddicke
Größere Bandbreiten auf Anfrage

Lieferbare Ausführungen
Bänder in Ringen mit Außendurchmesser bis 1.200 mm
Gespulte Bänder mit Spulengewichten bis 1.500 kg
Multipancake bis 2,5 t
Feuerverzinnete Bänder
Profilgefräste Bänder
Galvanisch mit Zinn oder Nickel beschichtete Bänder

Ihr Ansprechpartner vor Ort		
Europa	USA	Asien

DIEHL
Metal Applications



DIEHL
Metal Applications

<p>Sundwiger Messingwerk GmbH & Co. KG</p> <p>Hönnetalstraße 110 58675 Hemer Deutschland Tel. +49 2372 661-100 Fax +49 2372 661-260 E-Mail: michael.koehler@diehl.com</p> <p>www.diehl.com/metall</p>	<p>The Miller Company</p> <p>275 Pratt Street CT 06450 Meriden USA Tel. +1 203 63969-02 Fax +1 203 63969-24 E-Mail: sales@themillerco.com</p> <p>www.diehl.com/metall</p>	<p>Diehl Metall (Shenzhen) Co. Ltd.</p> <p>Block 25 Shatoujiao Free Trade Zone 518081 Shenzhen - P.R. China Tel. +86 755 25261454-0 Fax +86 755 25260974 E-Mail: info@diehlmetall.com.cn</p> <p>www.diehl.com/metall</p>
---	---	--

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese durch die technische Entwicklung oder Änderungen in der Verfügbarkeit erforderlich sind.

Bitte fragen Sie nach der neuesten Ausgabe dieser Information.