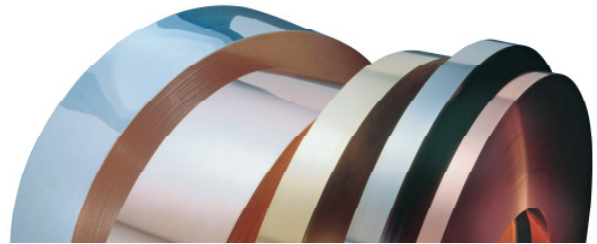


# 青铜 (铜锡合金)

## BB60 Plus

### 生态青铜



材料名	
DIN-EN标识	(CuSn6+)
DIN-EN	CW452K
UNS	C51900
JIS	C5191
Miller公司	C519 Plus

名义化学成分 (物质含量百分比%)	
Cu	其余
Sn	6
Zn	< 0.2
Ni	< 0.2
Fe	< 0.1
Pb	< 0.005
P	0.03 - 0.35
其它	< 0.1

**关于材料**

生态青铜BB40 Plus是一种含锡量为6%的改良锡青铜，该材料的特殊之处在于其高精密结构、较高强度、良好的延展性以及优良的导电性能。该材料主要应用于制作小型连接器和导电弹簧片。

在锡含量介于4%到8%之间的锡青铜中，BB60 Plus拥有中等的导电性能，而其强度则达到了8%锡青铜的水平。

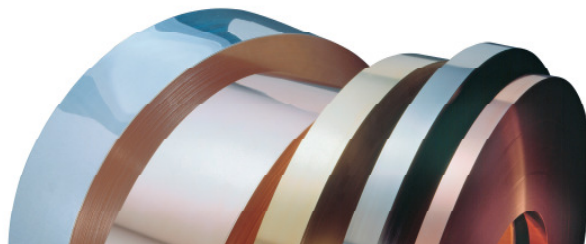
该合金已获得美国EPA抗菌认证，并且符合OEKO-TEX标准100中对铅和镉的规定。

物理性能*		
导电性	8.1	MS/m
导热性	66	W/(m·K)
热膨胀系数**	18	10-6/K
密度	8.8	g/cm <sup>3</sup>
弹性模量	115	GPa = kN/mm <sup>2</sup>
* 室温下参考值		
** 20 °C至300 °C		

主要应用
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 适用于电气、电子、汽车工程的插拔连接器</li> <li>• 冲压弯曲部件</li> <li>• 弹簧连接片</li> <li>• 继电器簧片</li> <li>• 滑动轴承</li> <li>• 滑轨</li> </ul>

机械性能*)			
退火条件		H04S R 590S H 190S	H06S R 650S H 200S
抗拉强度N/mm <sup>2</sup>		590 - 690	650 - 750
0.2%屈服强度N/mm <sup>2</sup>		> 540	620
断裂伸长率A <sub>L50</sub> %		> 12	> 8
维氏硬度		190 - 220	200 - 230
导电性(IACS)		13	13
经退火、厚度为s的带材在弯曲90度时的最小弯曲半径 (带厚/带厚<10)			
0.10 ≤ s ≤ 0.25 mm	垂直	0 x s	0.5 x s
	平行	0 x s	1.5 x s
*) 参考值			

青铜（铜锡合金）  
BB60 Plus  
生态青铜



加工建议	
冷成形	优秀
切削	一般
电镀	优秀
热浸镀锡	优秀
软焊	优秀
电阻焊接	良好
气体保护电弧焊	良好
激光焊接	优秀

供货尺寸
光亮预轧带材1 - 2.5 mm
精密带材厚度0.05 - 1.2 mm
带材宽度3.0 - 600 mm，带宽不得低于带厚的十倍
其它宽度带材可根据客户需求订制

供货标准
无芯卷绕带材，最大外径1.200 mm
卷筒式包装，限重1.500 kg
多盘包装，限重2.5 t
热镀锡带材
异型带材
电镀锡或电镀锌带材

您身边的产品咨询顾问

欧洲	美国	亚洲
----	----	----

**DIEHL**  
Metal Applications



**DIEHL**  
Metal Applications

Sundwiger Messingwerk GmbH & Co. KG  
(Sundwig黄铜厂有限公司)

Hönnetalstraße 110  
58675 Hemer  
Germany

电话: +49 2372 661-100  
传真: +49 2372 661-48100  
邮箱: michael.koehler@diehl.com

www.diehl.com/metall

The Miller Company  
(Miller公司)

275 Pratt Street  
CT 06450 Meriden  
USA

电话: +1 203 63969-02  
传真: +1 203 63969-24  
邮箱: sales-meriden@diehl.com

www.diehl.com/metall

代傲金工（深圳）有限公司

中国广东深圳市  
沙头角保税区25栋

电话: +86 755 2526-14540  
传真: +86 755 2526-0974  
邮箱: sales-shenzhen@diehl.com

www.diehl.com/metall