

WERKSTOFFDATENBLATT  
**LEGIERUNG 205**



Werkstoffbezeichnung	
Diehl Brass Solutions	205
DIN EN Symbol	CuZn36Pb3
DIN EN	CW603N
UNS	C36000

Zusammensetzung (Massenanteil in %, Richtwerte)	
Cu	61,0
Pb	2,8
Zn	Rest

**Verwendung**

- Legierung ist gut spanbar und gut kaltumformbar. Sie ist geeignet für die Bearbeitung auf Automaten, zum Rändeln und Gewinderollen.
- In den USA ist die Legierung die Hauptlegierung für die Automatenbearbeitung.

**Produkte und entsprechende Normen**

Stangen (spanende Bearbeitung)	EN 12164
Hohlstangen (spanende Bearbeitung)	EN 12168
Profile (allgemeine Verwendung)	EN 12167

**Physikalische Eigenschaften**

Dichte	g/cm <sup>3</sup>	8,5
Längenausdehnungskoeffizient von 20 – 200 °C	• 10 <sup>-6</sup> /K	20,6

**Bearbeitungshinweise Verarbeitbarkeit**

Zerspanbarkeit (CuZn39Pb3 = 100%)	sehr gut (Index 90)
Warmumformbarkeit	gut
Kaltumformbarkeit	gut

**Mechanische Eigenschaften und Härte**

- Die Festigkeitseigenschaften und Härtewerte sind in den entsprechenden Produktnormen hinterlegt.
- Die Eigenschaften sind abhängig von Produkt, Zustand und Abmessung.

**Wärmebehandlung**

Weichglühen	450 – 550 °C
Thermische Entspannung	250 – 350 °C

**Korrosionsbeständigkeit**

Im Allgemeinen gute Beständigkeit gegen neutrale, alkalische und organische wässrige Lösungen.

**Diehl Brass Solutions Stiftung & Co. KG**

Heinrich-Diehl-Straße 9 | 90552 Röthenbach a.d. Pegnitz | Tel. +49 911 5704-0 | E-Mail: [dbs-sales@diehl.com](mailto:dbs-sales@diehl.com)

[www.diehl.com/metall](http://www.diehl.com/metall)

Dieses Werkstoffdatenblatt dient nur zur allgemeinen Information und unterliegt keinem Änderungsdienst. Ansprüche können daraus nicht abgeleitet werden, es sei denn, es liegen Beweise über Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit vor. Die angegebenen Daten stellen keine Garantie dar, dass das Produkt eine festgelegte Qualität hat und sie ersetzen auch keine fachkundige Beratung oder einen Test des Kunden.