

WERKSTOFFDATENBLATT

LEGIERUNG 057 (ECOMERICA)



Werkstoffbezeichnung		Zusammensetzung (Massenanteil in %, Richtwerte)	
Diehl Brass Solutions	057 (ECOMERICA)	Cu	58,0
DIN EN Symbol	CuZn42	Pb	< 0,2
DIN EN	CW510L	Zn	Rest
UNS	-		

Verwendung

- Bleiarmer Werkstoff für die spanende Bearbeitung auf Automaten.
- Geeignet für Formdrehteile aller Art. Sehr gut für Schmiedeteile geeignet.
- Die Legierung ist nur begrenzt kalt umformbar.
- Die Legierung kann im Trinkwasserbereich verwendet werden.

Produkte und entsprechende Normen

Stangen (allgemeine Verwendung)	EN 12163
Stangen (spanende Bearbeitung)	EN 12164
Stangen (Vormaterial Schmiedestücke)	EN 12165
Profile (allgemeine Verwendung)	EN 12167
Nahtlose Rundrohre (allgemeine Verwendung)	EN 12449

Physikalische Eigenschaften

Dichte	g/cm ³	8,5
Längenausdehnungskoeffizient von 20 – 200 °C	• 10 ⁻⁶ /K	21,4

Bearbeitungshinweise Verarbeitbarkeit

Zerspanbarkeit (CuZn39Pb3 = 100%)	mäßig
Warmumformbarkeit	gut
Kaltumformbarkeit	weniger geeignet

Mechanische Eigenschaften und Härte

- Die Festigkeitseigenschaften und Härtewerte sind in den entsprechenden Produktnormen hinterlegt.
- Die Eigenschaften sind abhängig von Produkt, Zustand und Abmessung.

Wärmebehandlung

Weichglühen	450 – 550 °C	1 – 2 h
Thermische Entspannung	280 – 330 °C	1 – 2 h

Korrosionsbeständigkeit

Im Allgemeinen gute Beständigkeit gegen neutrale, alkalische und organische wässrige Lösungen.

Diehl Brass Solutions Stiftung & Co. KG

Heinrich-Diehl-Straße 9 | 90552 Röthenbach a.d. Pegnitz | Tel. +49 911 5704-0 | E-Mail: dbs-sales@diehl.com

www.diehl.com/metall

Dieses Werkstoffdatenblatt dient nur zur allgemeinen Information und unterliegt keinem Änderungsdienst. Ansprüche können daraus nicht abgeleitet werden, es sei denn, es liegen Beweise über Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit vor. Die angegebenen Daten stellen keine Garantie dar, dass das Produkt eine festgelegte Qualität hat und sie ersetzen auch keine fachkundige Beratung oder einen Test des Kunden.