

# Maillechort (Cuivre-Nickel-Zinc) ND07 | ND12 | ND18



| Désignation de l'alliage |           |            |            |
|--------------------------|-----------|------------|------------|
| Symbole DMA              | ND07      | ND12       | ND18       |
| Symbole DIN-EN           | CuNi8Zn28 | CuNi12Zn24 | CuNi18Zn20 |
| DIN -EN                  | -         | CW403J     | CW409J     |
| UNS                      | C74300    | C75700     | C76400     |

| Norme de référence |          |
|--------------------|----------|
| DIN                | EN 12166 |

**À propos de l'alliage**

Les fils en maillechort se distinguent par leur haute résistance et élasticité et font preuve d'une grande résistance au ternissement.

Ils sont particulièrement adaptés à la galvanoplastie, au placage et au soudage.

- Applications typiques**
- Bijoux fantaisie, clips de stylo
  - Montures de lunettes
  - Industrie optique, Ressorts
  - Fermetures à glissière
  - Rails de chemin de fer miniature
  - Baguettes pour instruments de musique
  - Éponges à récurer

| Propriétés mécaniques *                     |         |           |           |           |
|---|---------|-----------|-----------|-----------|
| Symbole DMA                                 |         | ND07      | ND12      | ND18      |
| Limite à la rupture en N/mm <sup>2</sup>    | recuit  | 370 - 480 | 370 - 480 | 420 - 540 |
|   | 1/4 dur | 460 - 560 | 460 - 560 | 510 - 610 |
|   | 1/2 dur | 560 - 660 | 560 - 660 | 600 - 700 |
|   | dur     | 660 - 780 | 660 - 780 | 700 - 800 |
|   | ressort | min 780   | min 780   | min 800   |
| Allongement à la rupture (recuit) A100 en % |         | > 30      |           |           |

\* Valeurs indicatives

| Propriétés physiques*                        |      |      |      |
|--|------|------|------|
| Symbole DMA                                  | ND07 | ND12 | ND18 |
| Conductivité électrique en % IACS (état dur) | 9    | 7    | 5    |
| Conductivité électrique en MS/m              | 5,2  | 4    | 2,9  |
| Masse volumique en g/cm <sup>3</sup>         | 8,7  | 8,7  | 8,7  |

\* À titre informatif

| Dimensions livrables  |                         |              |
|-----------------------|-------------------------|--------------|
| Fils carrés préroulés | 5,1 mm<br>7,4 mm        | max. 1000 kg |
| Fils ronds            | 1,2 - 6,2 mm en anneaux | max. 200 kg  |
|                       | 1,8 - 6,2 mm sur socles | max. 1500 kg |
|                       | 0,5 - 3 mm en bobines   | max. 1000 kg |
|                       | 1,5 - 3 mm sur acropaks | max. 400 kg  |
|                       | Sur demande: en fûts    | max. 400 kg  |

**Votre interlocuteur**

À échelle mondiale

**Sundwiger  
Messingwerk**

Une entreprise de Diehl Metal Applications  
Sundwiger Messingwerk GmbH & Co. KG

Hönnetalstraße 110  
58675 Hemer  
Allemagne  
Tel. +49 2372 661-143  
Fax +49 2372 661-48143  
E-mail: jens.mittendorff@diehl.com  
www.diehl.com/metall